

GESAMTKATALOG
Mantovanibenne



**IHR HERSTELLER FÜR INNOVATIVE
HOCHLEISTUNGSPRODUKTE IM BEREICH
ABBRUCH & RECYCLING SEIT 1963.**

www.mbi-deutschland.de

STAND 02/2025

INHALT

SERIE	ANBAUWERKZEUGE	
CR	Abbruchzange	6
CC	Combicutter	8
MCP / MCP-IT	Starrer Pulverisierer	10
RP / RP-IT	Drehbarer Pulverisierer	12
PB	Pfahlbrecher	14
MVR	Trommelsieblöffel	16
MSGR / MSGF	Abbruch- und Sortiergreifer	18
SHII	Schrottschere SHII	22
SH3	Schrottschere SH3	26
DS	Abbruch- und Schrottschere	28
MRB	Schienenbrecher	30
SD	Kfz-Recyclingschere	32
MS	Multisystem	34
HM	Hydraulikmagnet	38
MBP	Mehrschalengreifer	40
MF	Motofog mobile Staubbindeanlage	42
RF	Rotofog (teil-)stationäre Staubbindeanlage	44
DA/DF/DK	Schlegelmäher (Mulcher)	46





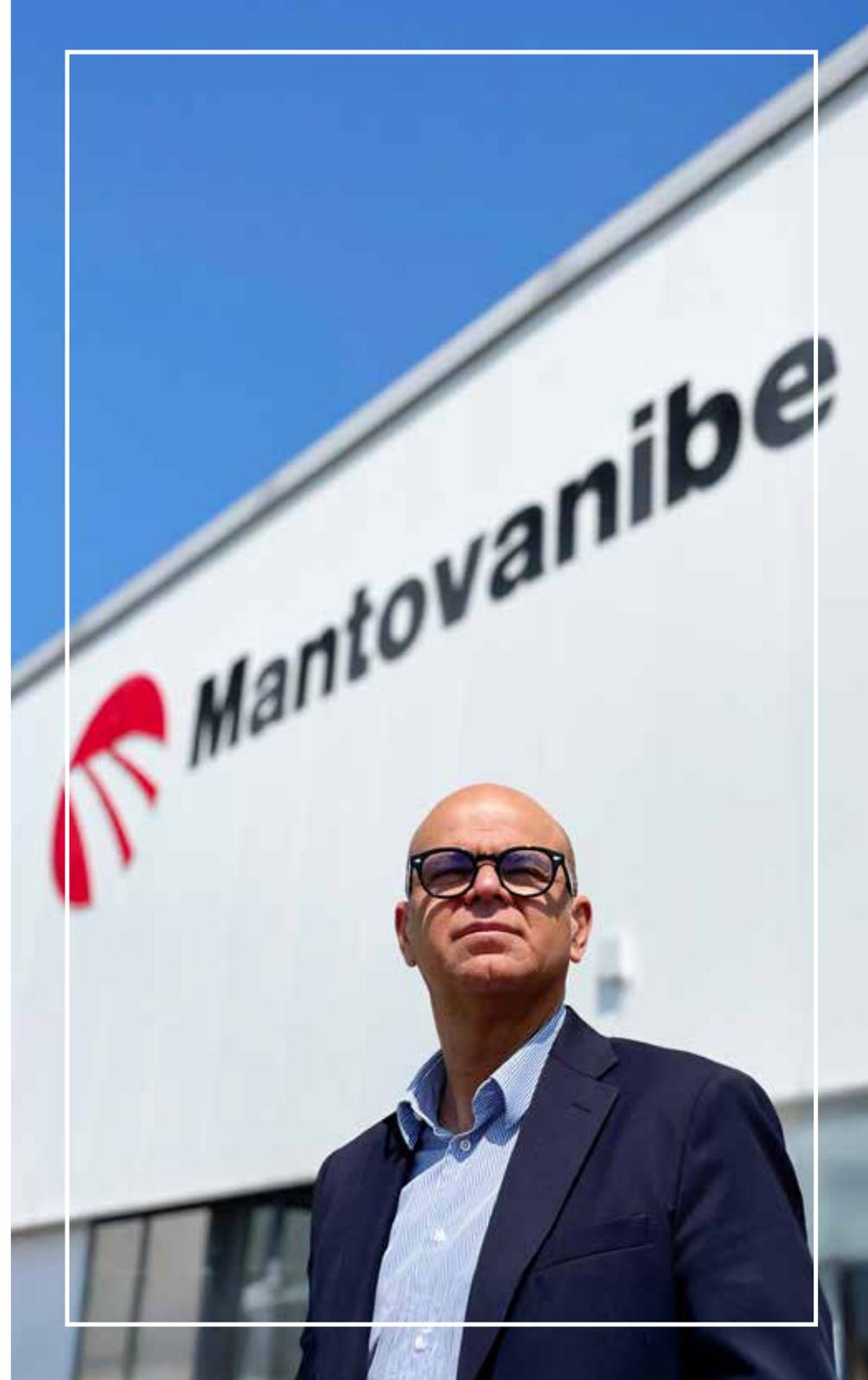
“Qualität an erster Stelle - das ist unser Lebensstil”

Alberto Mantovani, Gründer von Mantovanibenne

- In dankbarer Erinnerung an unseren Firmengründer Alberto Mantovani und seine Frau Franca -

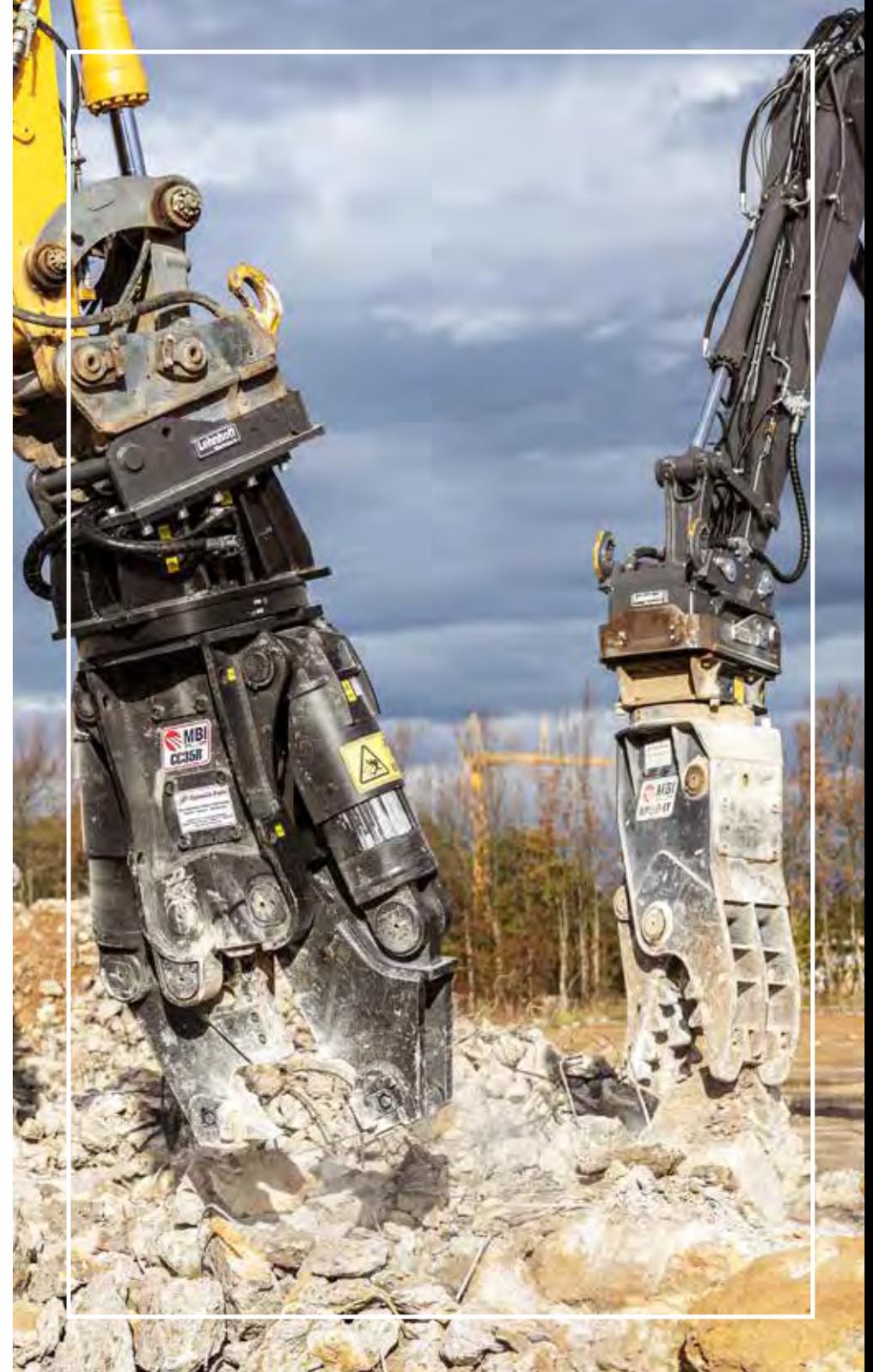


Familie Mantovani v.l.n.r.: Roberta, Jacopo, Franca, Alberto, Lorenzo, Federica, Paolo



ABBRUCH

Anbaugeräte für den Abbruchbereich



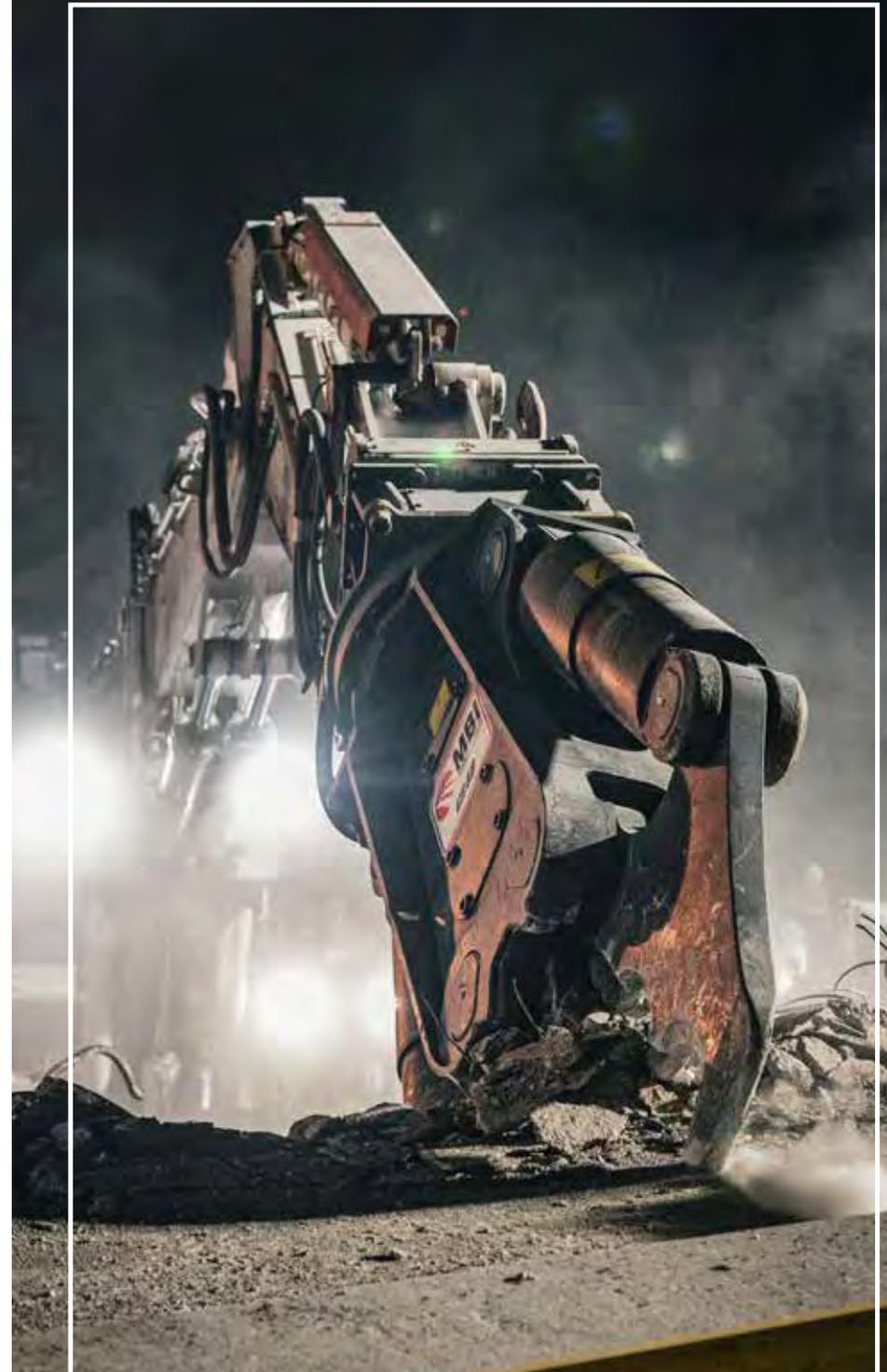


CR-SERIE ABBRUCHZANGE

Anbaugerät für den Abbruch von hochbewehrtem Beton

Die Abbruchzange der CR-Reihe ist unser Klassiker, wenn es um die Bewältigung von besonders schwierigen Abbrucharbeiten geht und zeichnet sich durch eine hohe Materialgüte und Belastbarkeit aus.

- Die **hydraulische Rotation** erleichtert die Positionierung des Gerätes. Gleichzeitig erhöht der doppelte Drehkranz die Stabilität.
- Das **spezielle Profil der Zähne** optimiert die Durchdringung des Materials und minimiert die Abnutzung der Spitzen.
- Das „**spezielle Zwei-Mittelbolzen-System**“ erleichtert nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern verbessert auch das Eindringen in das Material.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung (Center of Gravity)** begünstigt den Einsatz an Longfrontbaggern.
- Um Wartung und Reparaturen an den Verschleißteilen zu erleichtern, werden CR15-CR26 standardmäßig und CR40 bzw. CR60 optional mit **austauschbaren Zähnen** ausgestattet
- Die CR26RE ist zudem als **Boosterversion** mit geringerem Gewicht, kürzeren Öffnungs- und Schließzyklen und größerer Beißkraft verfügbar.
- Die CR-Serie mit einem Eigengewicht von 240 kg bis 12.000 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 3-140 t.

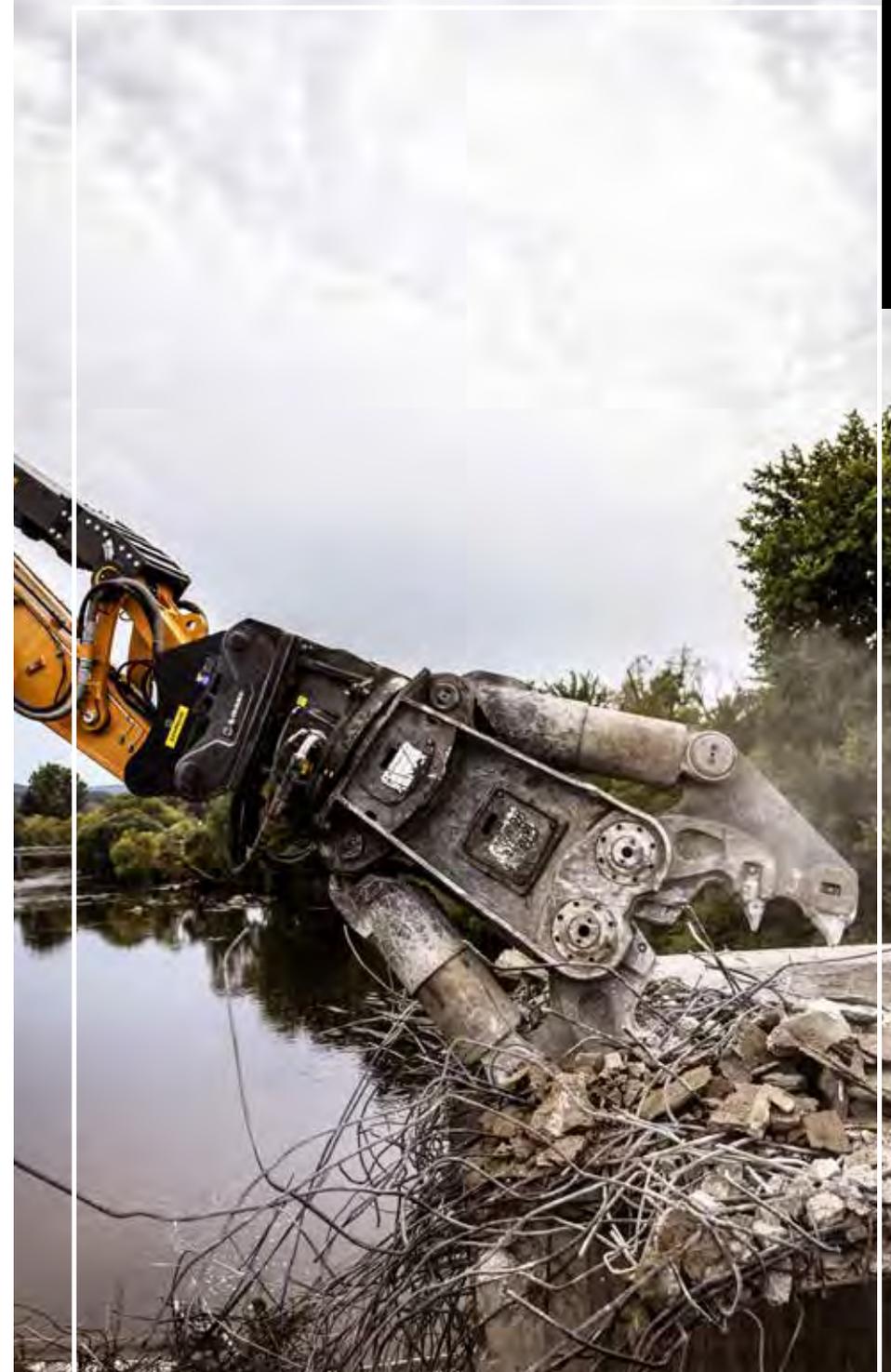




Technische DATEN

CR-SERIE		CR2	CR4	CR5R	CR15R	CR20R	CR26R
Baggergewicht	t	3-5	3-6	7-11	16-20	21-26	27-35
Gewicht Anbaugerät	kg	200	320	600	1.520	2.050	2.670
hydraulische Rotation		-	-	✓	✓	✓	✓
Öffnungsweite (Max/Min)	mm	360/0	440/0	450/0	800/0	1.050/0	1.100/0
Schließzeit	s	2,9	4,5	3,8	2,5	2,2	2,3
Öffnungszeit	s	2,2	3	2,3	2,5	3,7	4
Zyklen pro Minute		11,8	8	9,8	12	10	9,5
Version mit festen Zähnen (R)		✓	✓	✓	-	-	-
Zahnversion (RE)		-	-	-	✓	✓	✓
Boosterzylinder optional		-	-	-	-	-	✓

CR-SERIE		CR40R	CR60R	CR80R	CR100R	CR120R
Baggergewicht	t	45-55	60-70	75-95	100-120	120-140
Gewicht Anbaugerät	kg	4.600	6.400	8.100	11.600	12.000
hydraulische Rotation		✓	✓	✓	✓	✓
Öffnungsweite (Max/Min)	mm	1.350/0	1.580/0	1.800/0	2.050/0	2.310/320
Schließzeit	s	4,4	2,8	3	3	3,5
Öffnungszeit	s	4,2	3,5	5	6	6,5
Zyklen pro Minute		6,9	9,5	7,5	6,6	6
Version mit festen Zähnen (R)		✓	✓	✓	✓	✓
Zahnversion (RE)		✓	✓	-	-	-
Boosterzylinder optional		-	-	-	-	-





CC-SERIE COMBICUTTER

Anbaugerät für den Abbruch von hochbewehrtem Beton und Metallkonstruktionen

Der MBI Combicutter der Generation CC-R ist unser High-End-Produkt für höchste Ansprüche unter härtesten Bedingungen. Sie vereinen die Beißkraft unserer Abbruchzangen mit der Schneidkraft unserer Scheren in einem Gerät.

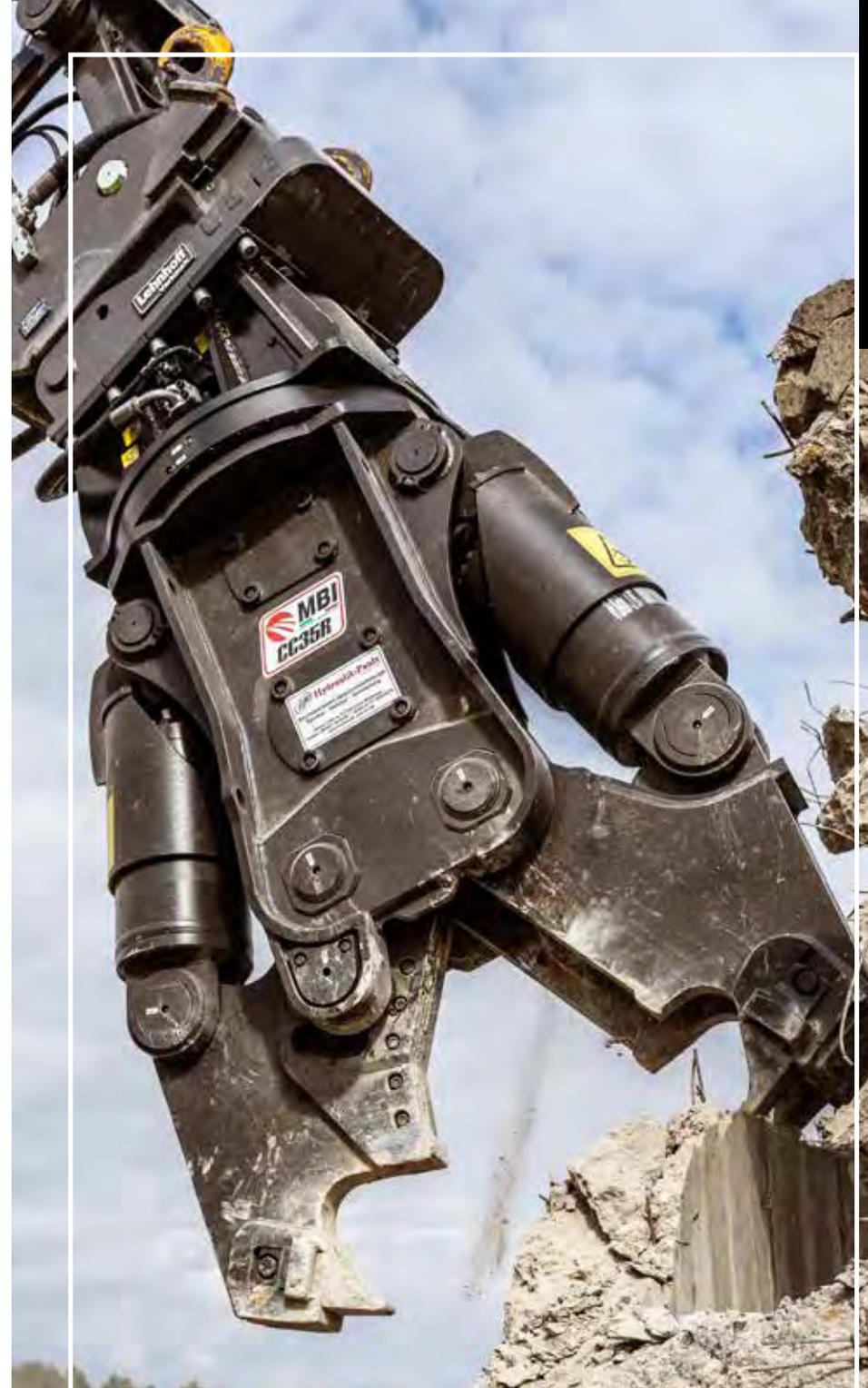
- Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch seine kurze und robuste Bauart auszeichnet, können Metalle und Beton in verschiedenen Formen und Größen perfekt geschnitten und gebrochen werden. Dadurch wird die **Effizienz und Vielseitigkeit** des Gerätes maximiert.
- Das „**spezielle Zwei-Mittelbolzen-System**“ erleichtert nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern verbessert auch das Eindringen in den Beton während der Arbeit.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung (Center of Gravity)** ermöglicht den Einsatz mit Standard- und Longfrontbaggern.
- Die automatische Schmierung durch das **patentierte „Manto-Autolube“-System**® sorgt dafür, dass die großen Combicutter ständig geschmiert werden, wodurch der Wartungsaufwand reduziert wird.
- Die CC35R ist zudem als **Boosterversion** mit geringerem Gewicht, kürzeren Öffnungs- und Schließzyklen und größerer Beißkraft verfügbar.
- Die CC-Serie mit einem Eigengewicht von 2.500 kg bis 9.500 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 25-95 t.





Technische DATEN

CC-SERIE		CC25R	CC35R	CC65R	CC90R
Baggergewicht	t	25-30	30-40	60-70	75-95
Gewicht Anbaugerät	kg	2.350	3.250	6.600	9.000
Öffnungsweite (Max/Min)	mm	1.000/0	1.100/0	1.525/0	1.750/0
Schließzeit	s	2,2	1,9	2,8	3
Öffnungszeit	s	3,7	3,4	3,5	5
Zyklen pro Minute		10	11,3	9,4	7,5
integrierte OQ verfügbar		70/55	80	-	-
Boosterzylinder optional		-	✓	-	-





MCP / MCP-IT-SERIE STARRER PULVERISIERER

Starrer Pulverisierer für die Zerkleinerung und Trennung der Materialien am Boden

Der starre MBI Pulverisierer der Generationen MCP und MCP-IT ist unsere Profis im Sekundärabbruch. Kurze Öffnungs- & Schließzyklen und eine große Beißkraft sowie eine einfache Bedienbarkeit sind ausschlaggebend für seinen Erfolg bei unseren Kunden.

- Dank des auf das Wesentlichste reduzierten Designs und der robusten Bauart kann Beton im sekundären Abbruch perfekt pulverisiert werden. Dies sorgt für eine Steigerung der Effizienz.
- Die **speziellen MBI Verschleißteilssets** der MCP-IT Version erleichtern nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern sichern auch eine gleichbleibend hohe Qualität des pulverisierten Materials.
- Die extrem verstärkte Struktur des Körpers garantiert eine **lange Lebensdauer** des Anbaugeräts, während die Form die Arbeit am Boden und das Entladen des zerkleinerten Materials erleichtert.
- Die automatische Schmierung durch das **patentierte „Manto-Autolube“-System®** sorgt dafür, dass die großen Pulverisierer beständig geschmiert werden, wodurch der Wartungsaufwand reduziert wird.
- Die MCP-/MCP-IT-Serie mit einem Eigengewicht von 150 kg bis 8.000 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 2-90 t.
- Als **Spezialversion ITA** ist die MCP-IT **optional** auch mit **geschlossenem Gebiss** und **modifiziertem Winkel** verfügbar



Spezialversion MCP-ITA





Technische DATEN

MCP-SERIE ohne wechselbare Verschleißplatten		MCP300	MCP480	MCP800	MCP910
Baggergewicht	t	2-4	5-10	18-27	28-38
Gewicht Anbaugerät	kg	115	420	1.890	2.620
Öffnungsweite	mm	300	480	850	1.000
Schließzeit	s	3,1	3,4	2,3	2,9
Öffnungszeit	s	2	2,4	2,3	2,7

MCP-SERIE mit wechselbaren Verschleißplatten		MCP600-IT	MCP800-IT	MCP910-IT	MCP1000-IT	MCP1300-IT
Baggergewicht	t	11-18	18-27	28-38	39-50	60-90
Gewicht Anbaugerät	kg	970	2.070	2.900	3.900	7.500
Öffnungsweite	mm	620	830	1.000	1.150	1.300
Schließzeit	s	3,1	2,3	2,9	3,5	2,3
Öffnungszeit	s	1,9	2,3	2,7	3,4	3,8
ITA-Version verfügbar		-	✓	✓	-	-





RP / RP-IT-SERIE DREHBARER PULVERISIERER

Vielseitig einsetzbarer drehbarer Pulverisierer für Primär- und Sekundärabbruch

Der drehbare MBI Pulverisierer der Generationen RP und RP-IT ist unser Topseller für höchste Ansprüche, wenn Arbeiten im Primär- und Sekundärabbruch mit einem Gerät erledigt werden. Extrem schnelle Öffnungs- & Schließzyklen sowie eine einfache Handhabung zeichnen unseren drehbaren Pulverisierer besonders aus.

- Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch seine kurze und robuste Bauart auszeichnet, kann Beton im primären und sekundären Abbruch perfekt pulverisiert werden. Dadurch werden **maximale Effizienz und Vielseitigkeit** gewährleistet.
- Die **speziellen MBI Verschleißsteilssets** der RP-IT-Serie erleichtern nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern sichern auch eine gleichbleibend hohe Qualität des pulverisierten Materials.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung (Center of Gravity)** ermöglicht den Einsatz mit Standard- und Longfrontbaggern.
- Die automatische Schmierung durch das **patentierete „Manto-Autolube“-System®** sorgt dafür, dass die großen Pulverisierer beständig geschmiert werden, wodurch der Wartungsaufwand reduziert wird.
- Die RP20-IT ist zudem als **Boosterversion** mit geringerem Gewicht, kürzeren Öffnungs- und Schließzyklen und größerer Beißkraft verfügbar.
- Die RP-/RP-IT-Serie mit einem Eigengewicht von 660 kg - 8.200 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 7-95 t.

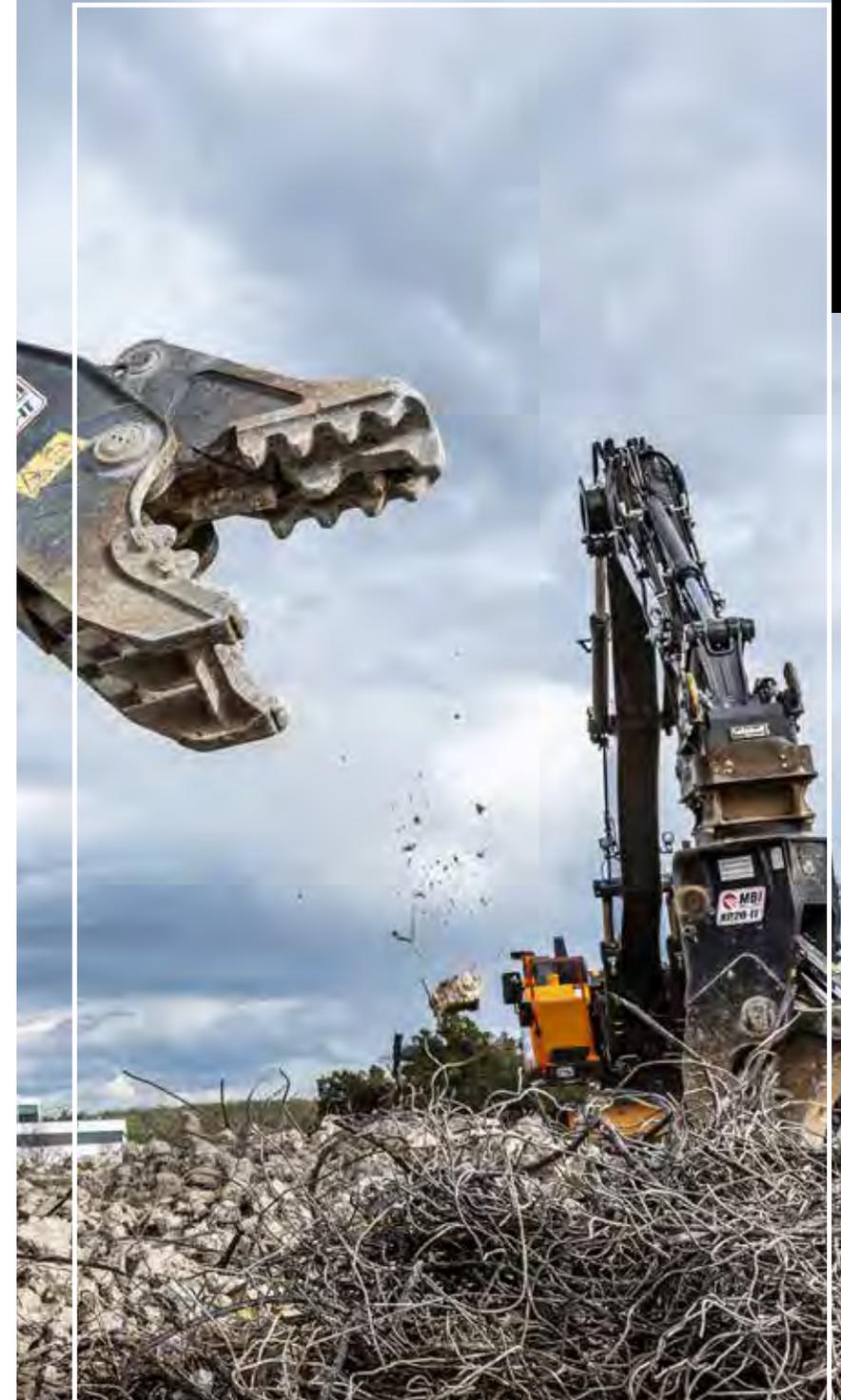




Technische DATEN

RP ohne wechselbare Verschleißplatten		RP07	RP16	RP18	RP25
Baggergewicht	t	7-10	16-20	21-26	27-35
Gewicht Anbaugerät	kg	600	1.530	1.870	2.440
Öffnungsweite	mm	500	700	760	930
Schließzeit	s	2,8	2,8	1,4	2,3
Öffnungszeit	s	1,9	1,7	2,3	2,3

RP-IT SERIE mit wechselbaren Verschleißplatten		RP10-IT	RP16-IT	RP20-IT	RP30-IT	RP40-IT	RP50-IT	RP80-IT
Baggergewicht	t	10-15	16-20	21-26	27-35	35-50	50-65	70-95
Gewicht Anbaugerät	kg	1.040	1.690	1.950	2.760	4.050	5.150	8.100
Öffnungsweite	mm	580	700	750	900	1.000	1.100	1.250
Schließzeit	s	2,2	1,9	1,4	2,3	2,4	3	2
Öffnungszeit	s	1,1	2,2	2,3	2,3	2,3	2,8	3,5
Zyklen pro Minute		18,3	15,3	16,3	13,2	12,7	10,2	11
Boosterzylinder optional		-	-	✓	-	-	-	-
integrierte OQ verfügbar		-	-	70/55	-	-	-	-



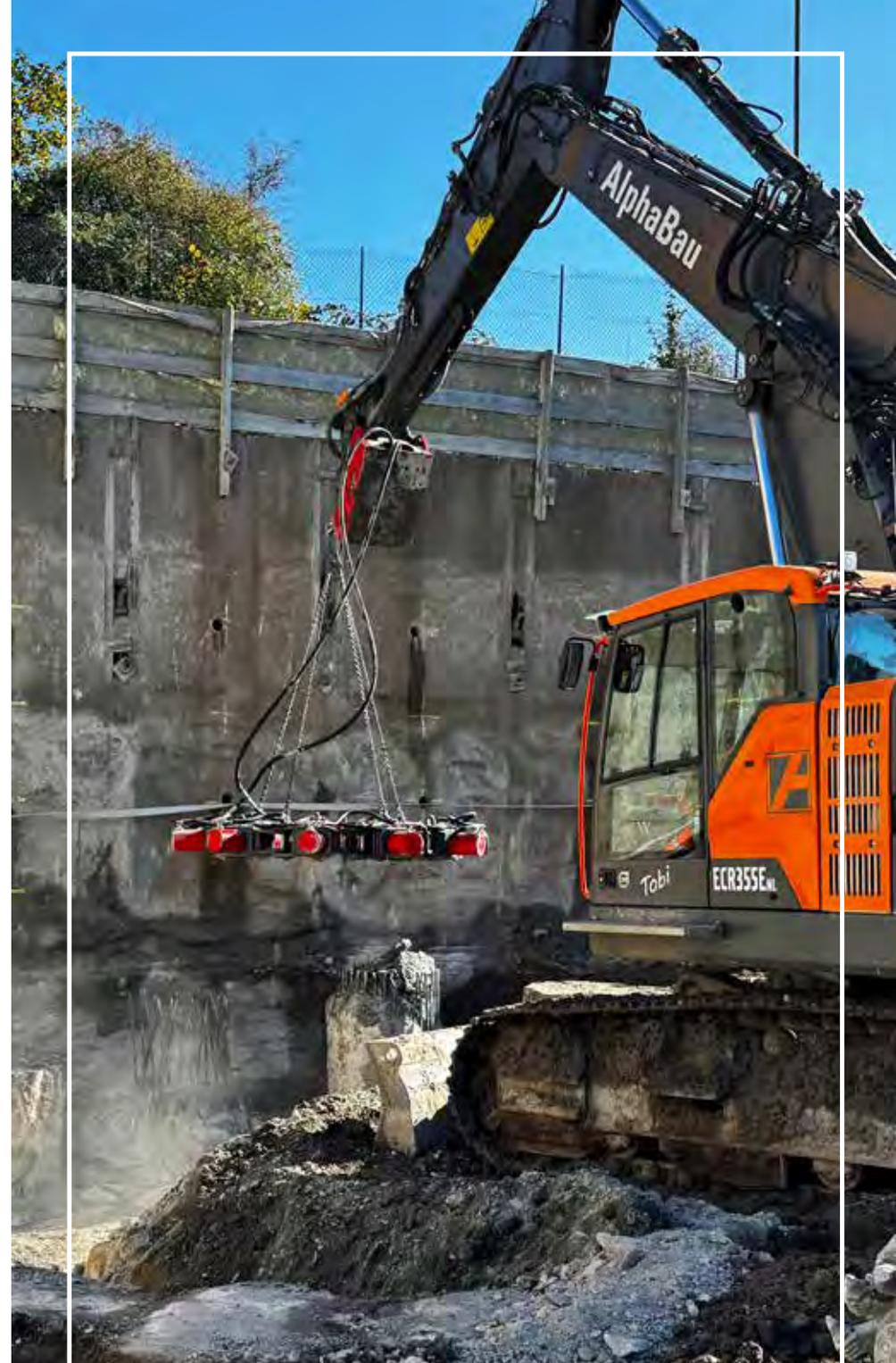


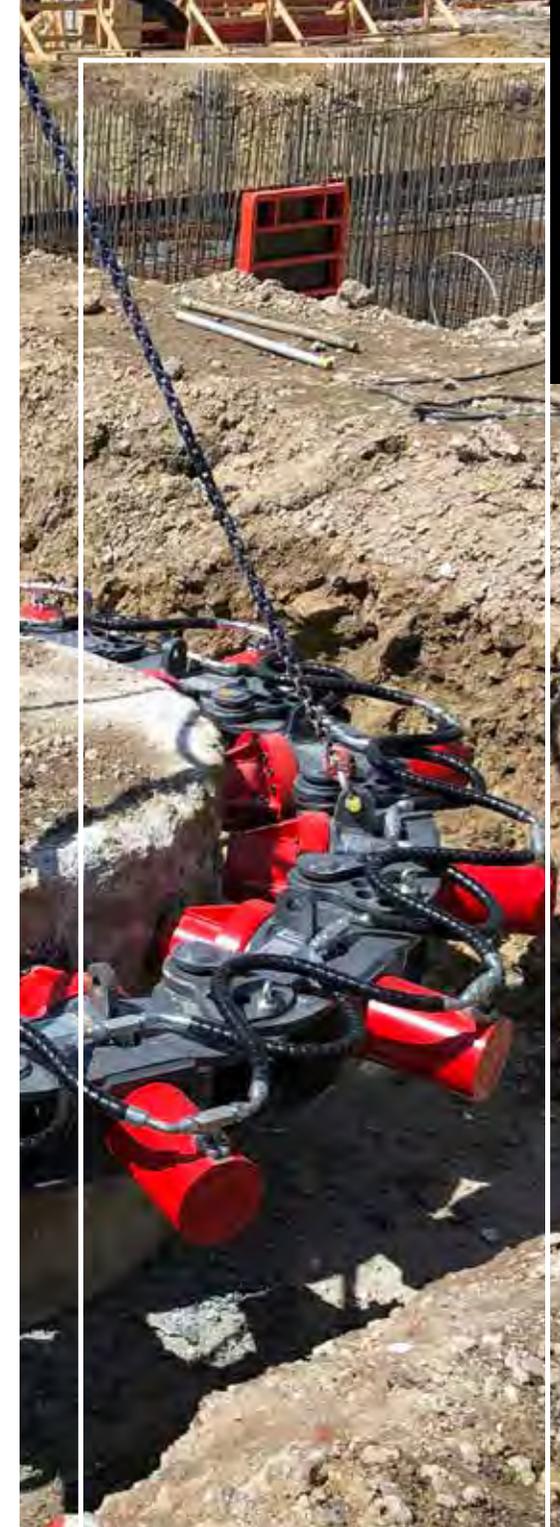
PB PFAHLBRECHER

Pfahlbrecher für runde und rechteckige Pfähle - schwere und leichte Ausführung

Leistungsstärke und Flexibilität sind die besten Eigenschaften dieses Anbaugerätes für den Rückbau von Pfahlkappen. Dank seines modularen Designs kann er optimal an Form und Abmessungen der verschiedenen Pfähle angepasst werden. Darüber hinaus garantieren das patentierte Hydrauliksystem und die drei verfügbaren Meißelgrößen eine perfekte Arbeit.

- ❖ Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch Zylindermodule und Steckverbinder auszeichnet, können Pfähle verschiedener Formen und Größen perfekt umfasst werden, wodurch **maximale Effizienz und Vielseitigkeit** gewährleistet werden.
- ❖ Für Pfähle von 0 - max. 900mm empfehlen wir unser **LEICHTE**, von 750- max. 1.800mm unsere **SCHWERE** Ausführung.
- ❖ Die **verschiedenen** mitgelieferten **Meißelsets** erleichtern nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern verbessern auch die Anpassungsfähigkeit des Anbaugerätes an spezifische Arbeiten.
- ❖ Das einfache und **ausgewogene Hebesystem** ermöglicht den Einsatz mit Kränen, Baggern, Radladern oder anderen Baumaschinen.
- ❖ Die PB-Serie mit einem Eigengewicht von 1.000 kg bis 3.900 kg eignet sich für Trägergeräte mit einem Einsatzgewicht von 10-35 t





ABBRUCH

Technische DATEN

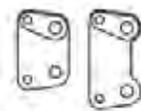
PB-SERIE - Leichte Ausführung		Runde Pfähle				Rechteckige Pfähle		
		RPB-L6	RPB-L7	RPB-L8	RPB-L9	SPB	SPB	
Baggergewicht	t	10-15	10-15	15-20	15-20	10-15	10-15	
Gewicht Anbaugerät	kg	1.075	1.250	1.425	1.600	850	870	
Anzahl der leichten Zylinderelemente (L)		6L	7L	8L	9L	4L + 4B	4L + 4E	
Pfahldurchmesser/ Seitenlänge der Pfähle	min	mm	0	500	650	800	0	350
	max	mm	450	600	750	900	300	500

PB-SERIE - Schwere Ausführung		Runde Pfähle						Rechteckige Pfähle		
		RPB-H8	RPB-H9	RPB-H10	RPB-H11	RPB-H12	RPB-H13	SPB	SPB	
Baggergewicht	t	20-25	20-25	25-30	25-30	30-35	30-35	16-20	16-20	
Gewicht Anbaugerät	kg	2.600	2.925	3.250	3.575	3.575	3.575	1.670	1.740	
Anzahl der schweren Zylinderelemente (HP)		8HP	9HP	10HP	11HP	12HP	13HP	4HP + 4F	4HP + 4G	
Pfahldurchmesser/ Seitenlänge der Pfähle	min	mm	750	900	1.100	1.250	1.450	1.650	500	650
	max	mm	900	1.050	1.250	1.400	1.600	1.800	600	800

Zylindermodul



Verbindungselemente



B (leichte Ausführung)
F (schwere Ausführung)

E (leichte Ausführung)
G (schwere Ausführung)

Meißeltypen



C Kurz
M Medium
L Lang

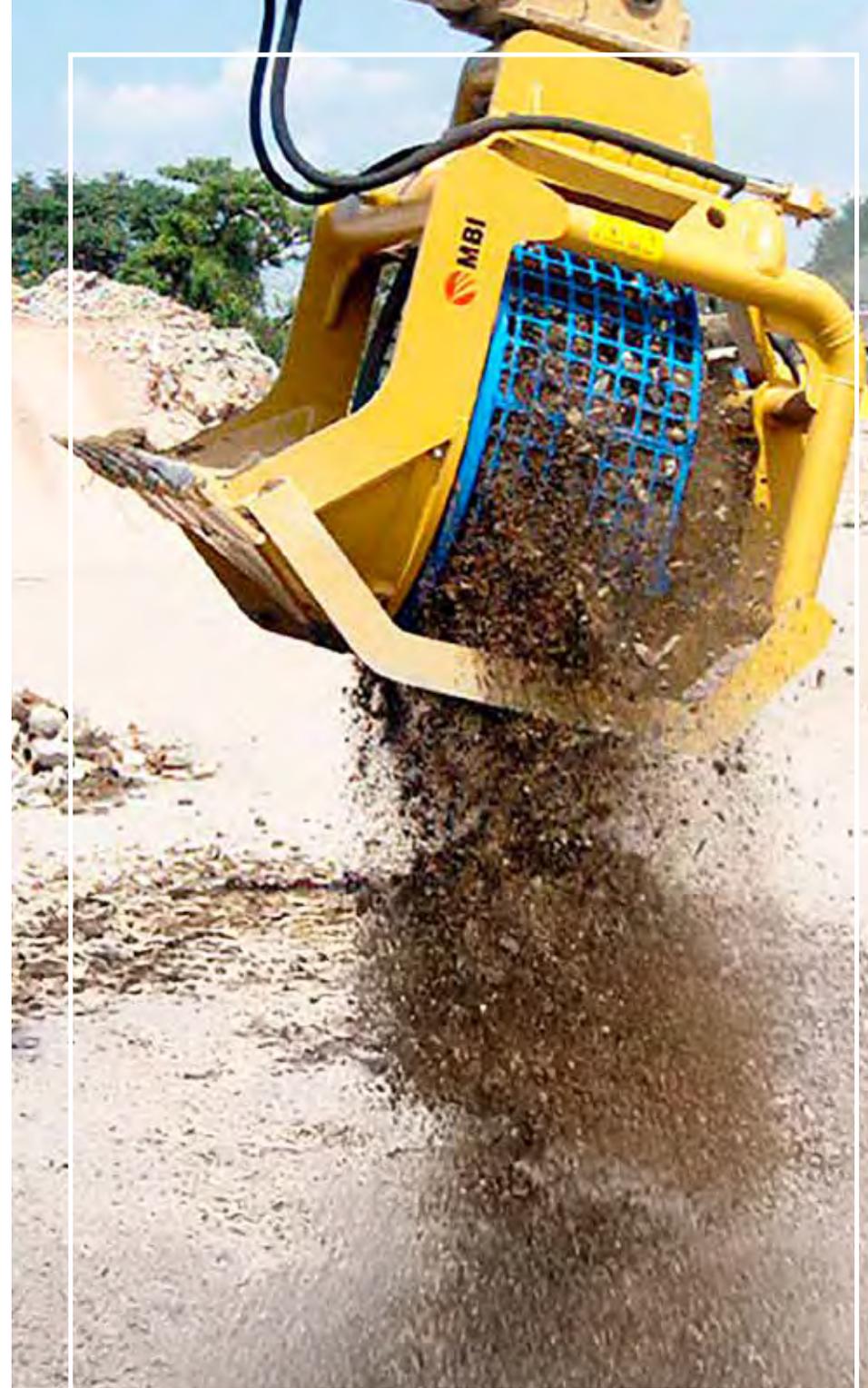


MVR-SERIE TROMMELSIEBLÖFFEL

Zur Trennung von Materialien durch unterschiedliche Siebeinsätze

Der MBI Trommelsieblöffel der Generation MVR ist unser Klassiker für höchste Ansprüche in Abbruch & Recycling. Extrem haltbares Material, günstige und langlebige Verschleißteile sowie eine einfache Bedienbarkeit runden das MBI-Paket ab.

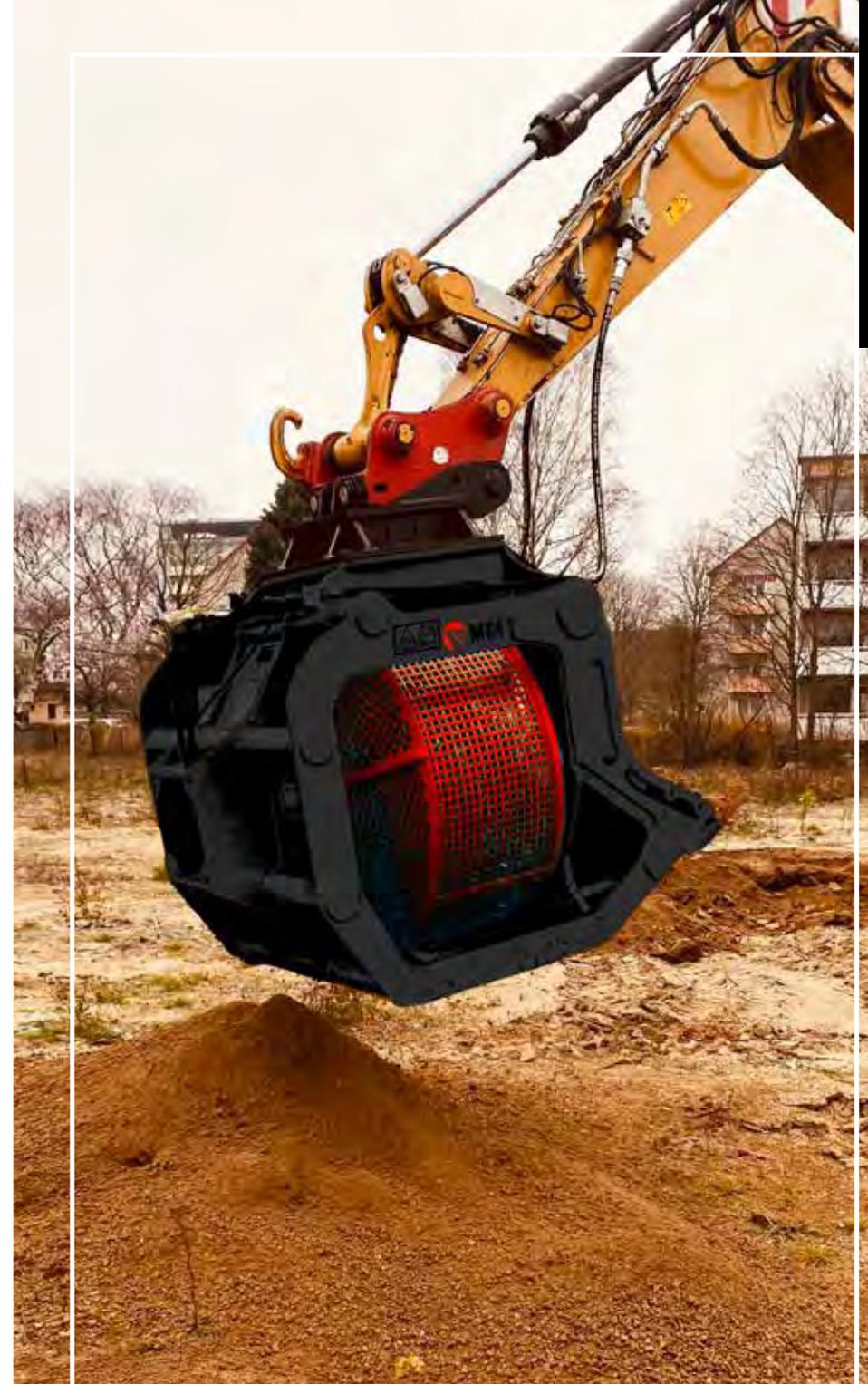
- Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch kurze und robuste Bauart auszeichnet, kann Recyclingmaterial in verschiedenen Formen und Größen perfekt gesiebt werden. Dadurch werden **maximale Effizienz** und **Vielseitigkeit** gewährleistet.
- Die speziellen **Siebeinsätze** erleichtern nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern verbessern auch die Anpassungsfähigkeit des Anbaugerätes an spezifische Arbeiten.
- Die Rotationsführungen sind verstellbar und sorgen dafür, dass die Trommel im Betrieb perfekt ausgerichtet bleibt und die beweglichen Komponenten weniger belastet werden.
- Je nach durchzuführender Arbeit können **verschiedene Siebeinsätze** montiert werden. Es sind Siebeinsätze mit Lochgrößen von 20x20 bis 180x180 mm verfügbar.
- Die MVR-Serie mit einem Eigengewicht von 300 kg bis 2.400 kg ist für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 3 - 40 t geeignet.





Technische DATEN

MVR-SERIE		MVR600	MVR800	MVR1000	MVR1200	MVR1500	MVR1800
Baggergewicht	t	3-5	4-7	5-9	12-16	15-25	24-35
Gewicht Anbaugerät	kg	300	400	700	950	1.500	2.400
Siebeinsatz	min	mm	20x20	20x20	20x20	20x20	20x20
	max	mm	80x80	80x80	100x100	120x120	180x180
Korbdurchmesser	mm	600	800	1.000	1.200	1.500	1.800
Fassungsvermögen	l (SAE)	200	300	450	700	1000	1500





MSG-SERIE ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER

Die Greiferserie mit verbesserten Komponenten im neuen Design

Die neueste Generation unseres bewährten Abbruch- und Sortiergreifers wurde speziell für anspruchsvolle Arbeiten im Abbruch und für das Sortieren von schweren Materialien weiterentwickelt.

- Die **verstärkte Struktur des Maschinenkörpers und des Ventils** gewährleisten eine hohe Widerstandsfähigkeit bei jeder Art von Abbruch- und Sortierarbeiten.
- Die **leistungsstarken Zylinder** mit integrierter hydraulischer Bremse gewährleisten eine hohe Schließkraft.
- Die Greifer der MSG-Serie sind mit (MSGR) und ohne Rotation (MSGF) verfügbar.
- Die **kontinuierliche hydraulische Rotation** des MSGR optimiert die Manövrierfähigkeit und die Präzision des Greifers.
- Dabei wird bei unseren Modellen ab MSG900R die Drehkraft durch **zwei neue Parkermotoren** verstärkt.
- Für die Nutzung der Greifer am Minibagger mit nur einer Hydraulikpumpe können die Modelle MSG200 und MSG300 mit einem **speziellem Ventil** ausgestattet werden.
- Die **strapazierfähigen, drehbaren Messer** gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit.
- Die MSG-Serie mit einem Eigengewicht von 140 kg bis 3.300 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 1-50 t.





MSGR



MSGF

Technische DATEN

MSGR/MSGF - SERIE		MSG200	MSG300	MSG450	MSG600	MSG850	MSG900	MSG1000
Baggergewicht	t	1,5-3	3-6	5-8	7-11	10-15	14-17	14-18
Gewicht Anbaugerät mit Rotation (MSGR)	kg	155	260	500	650	760	940	1.180
Gewicht Anbaugerät ohne Rotation (MSGF)	kg	120	200	380	505	615	765	860
Schalenbreite	mm	400	500	600	600	800	900	750
Öffnungsweite	mm	900	1.100	1.500	1.650	1.670	1.915	2.000
Fassungsvermögen	l(SAE)	50	100	200	300	400	500	500
Schließzeit	s	1,7	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Öffnungszeit	s	1,3	1,1	1,6	1,6	1,6	1,5	1,5

MSGR/MSGF - SERIE		MSG1100	MSG1200	MSG1500	MSG1900	MSG2500	MSG2700	MSG3000
Baggergewicht	t	16-20	18-22	21-25	25-30	30-35	35-40	40-50
Gewicht Anbaugerät mit Rotation (MSGR)	kg	1.250	1.330	1.420	2.040	2.300	2.350	2.940
Gewicht Anbaugerät ohne Rotation (MSGF)	kg	930	1.005	1.092	1.630	1.890	1.940	2.400
Schalenbreite	mm	900	1.000	1.200	1.200	1.300	1.350	1.500
Öffnungsweite	mm	2.000	2.000	2.000	2.230	2.240	2.240	2.450
Fassungsvermögen		600	700	800	900	1.000	1.100	1.350
Schließzeit	l(SAE)	2,1	2,1	2,1	2,5	2,5	2,5	2,1
Öffnungszeit	s	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	1,75	1,6



Neue, gezahnte
Messer entwickelt
zum besseren
Handling von
Fels-Betonblöcken

Neue Seitenwände
zur Erhöhung des
Fassungsvermögens.
Die geschlossene
Schale verbessert
zudem das Handling
von feinem Material.

Standardschalen
(gelocht)
aus Hardox gefertigt

Siebschalen geeignet
zur Separation von
Abbruch und
Recyclingmaterial,
steiniger Böden und
Kies

Geschlossene
Schalen zum
Handling von
feinem Material

Rock-Handling
Schalen zum
besseren Handling
von Felsblöcken

SCHROTTRECYCLING

Anbaugeräte für den Schrottreyclingbereich





SH EAGLE II - SERIE SCHROTTSCHERE

Abbruch jeder Art von Metallstrukturen und deren anschließende Verschrottung

Die MBI Schrottschere der Generation SH Eagle II sind unser Topprodukt für höchste Ansprüche im Recycling. Extrem schnelle Öffnungs- & Schließzyklen, ein gutes Handling sowie günstige und langlebige Verschleißteile runden das MBI-Paket ab.

- Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch seine **schmale und robuste Bauart** auszeichnet, kann Stahl in verschiedenen Formen und Größen genau und mit maximaler Effizienz geschnitten werden.
- Die **speziellen MBI Bolzen und Buchsen** erleichtern nicht nur deren Wartung und Reparatur, sondern verbessern auch die Anpassungsfähigkeit des Anbaugeräts an spezifische Arbeiten.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung (Center of Gravity)** ermöglicht den Einsatz mit diversen Bau- und Umschlagsmaschinen.
- Die **automatische Schmierung** durch das **patentierete „Manto-Autolube“-System®** sorgt dafür, dass die großen Scheren beständig geschmiert werden, wodurch der Wartungsaufwand reduziert wird.
- Die SH-Serie mit einem Eigengewicht von 380 kg bis 21.000 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 2-200 t.
- Optional sind die Schrottscheren ab SH310 auch ohne Rotation verfügbar.
- Die SH-Serie mit einem Eigengewicht von 380 kg bis 5.750 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 2 - 65 t.





Technische DATEN

SH EAGLE II-SERIE		SH25R	SH50R	SH100R	SH130R	SH180R	SH310R	SH410R	SH550R
Baggergewicht (Greiferplatz)	t	5-7	7-10	11-13	13-17	18-25	30-40	45-55	55-70
Baggergewicht (Auslegerplatz)	t	2-4	4-6	7-10	8-12	14-18	20-28	28-39	45-60
Gewicht Anbaugerät	kg	340	600	1.000	1.110	1.900	3.050	4.550	5.600
Öffnungsweite	mm	195	290	375	375	445	565	670	760
Schließzeit	s	2,4	3,5	2,4	2,4	1,9	2,5	4	4,3
Öffnungszeit	s	1,8	1,9	3	3	2,6	4,3	5	5,3
Version ohne Rotation (SH-F)		-	-	-	-	-	✓	✓	✓

SCHNEIDKAPAZITÄT (PROBEMATERIAL ST355)		SH25R	SH50R	SH100R	SH130R	SH180R	SH310R	SH410R	SH550R	
Rundstahl	●	mm	30	40	55	55	65	85	100	110
Rohr	○	mm	114x4	127x6	178x6	178x6	203x8	324x10	406x12	508x14
IPE	I	mm	120	200	240	240	360	500	600	700
HEA	H	mm	100	120	200	200	280	340	400	500
HEB	H	mm	k. A.	80	120	120	200	280	300	360
Flachstahl	I	mm	6	8	12	12	15	20	25	25
L-Profi	L	mm	120x8	160x10	140x12	140x12	200x15	200x20	200x25	250x25
Vignola-Schiene	H	mm	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN





EAGLE 3 - UNSERE SCHROTTSCHEREN. NOCH BESSER.

OPTIMIERTES NASENMESSER

umschließt den Kiefer vollständig und ist aus hochlegiertem Werkzeugstahl gefertigt - für maximale Haltbarkeit

VERBESSERTER KIEFER AUS VOLLMATERIAL

gefertigt aus 160 mm starkem Vollmaterial für härteste Einsätze

SCHWERER, WECHSELBARER HAUPTBOLZEN

leicht zu entfernen und warten für maximale Lebensdauer

NEUE HARDOX®500 VERSCHLEISSBLECHE

schützen den Scherenkörper vor Verschleiß

INTEGRIERTE PARALLELFÜHRUNG

garantiert 100% Schneidleistung im Material und verringert das Ausscheren des Kiefers



KOMPAKTER SCHERENKÖRPER

mit optimiertem Lastschwerpunkt (Center of Gravity) für sicheres Arbeiten



GRÖßERER ZYLINDERDURCHMESSER

für mehr Kraft und mit neu entwickelten
Dichtsätzen für stärkere
Widerstandsfähigkeit

ECHTZEITÜBERWACHUNG

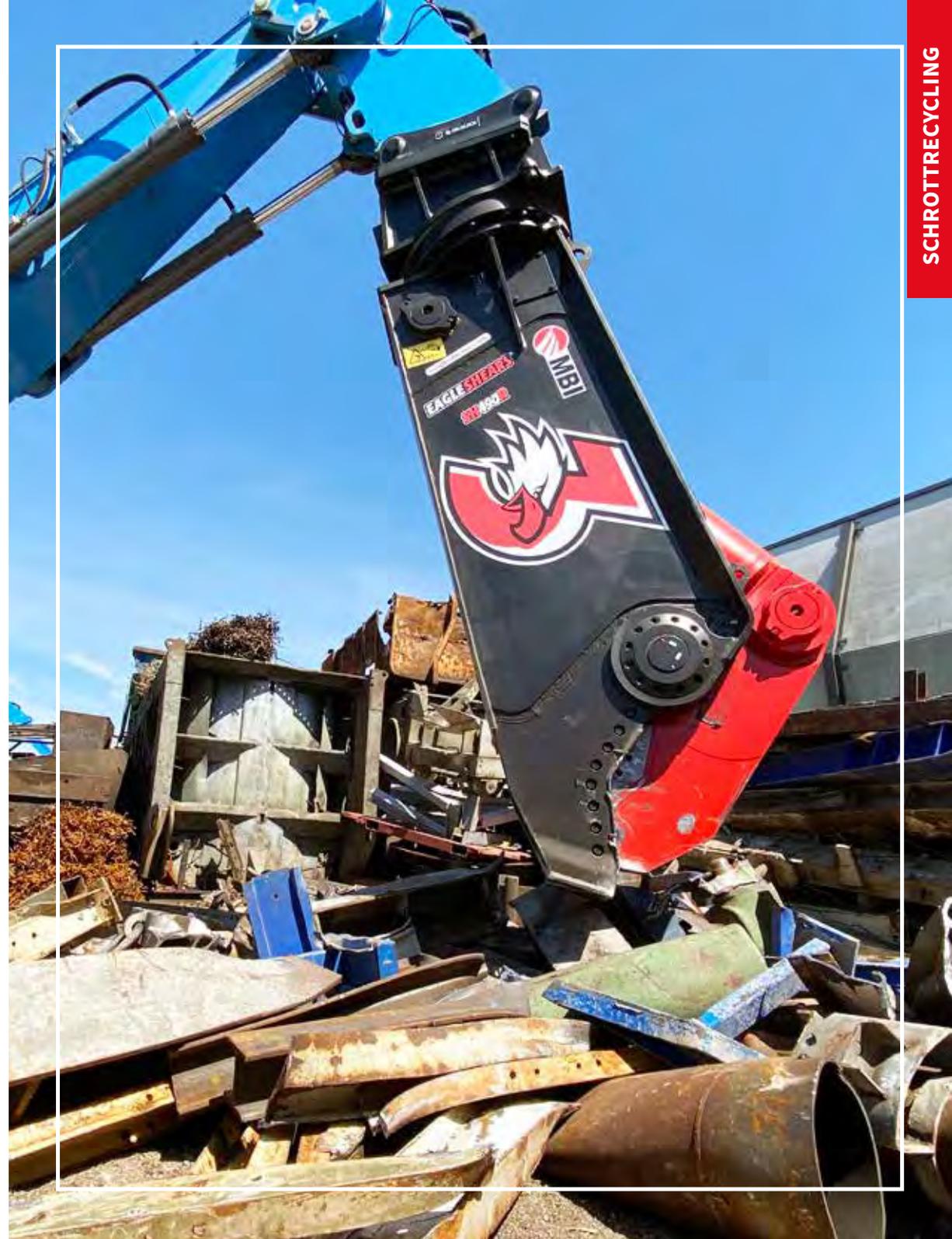
zur Analyse der Performance

SCHWERE DREHEINHEIT

360° kontinuierliche hydraulische Rotation
und doppelt gelagerter Drehkranz für
lange Lebensdauer

NEUESTE GENERATION SPEED VALVE

reduziert Zykluszeiten um bis zu 20%
für maximale Produktivität



SH EAGLE 3 - SERIE SCHROTTSCHERE



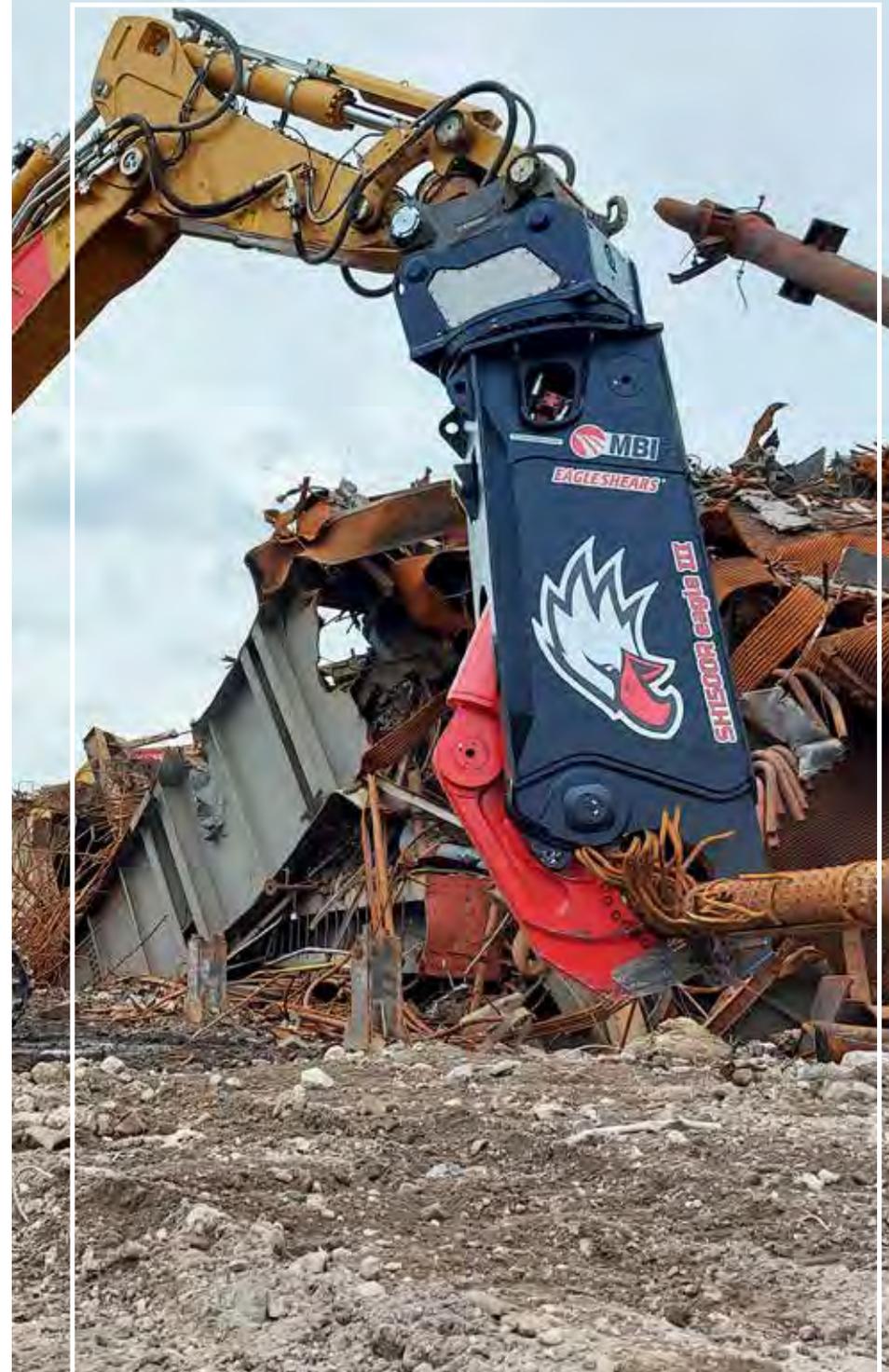
Abbruch jeder Art von Stahl- und Metallstrukturen sowie die Zerkleinerung von Stahlschrott

Die MBI Schrottschere der Generation SH Eagle 3 ist unser High-End-Produkt, das auch die ambitioniertesten Ansprüche in Abbruch & Schrottrecycling zufrieden stellt.

Als Weiterentwicklung unserer 2. Schrottscherengeneration verbindet sie deren Zuverlässigkeit und Robustheit mit verbesserter Leistung, erhöhter Lebensdauer und optimiertem Design.

Noch schnellere Öffnungs- & Schließzyklen, langlebige Verschleißteile sowie eine einfache Bedienbarkeit runden das MBI-Paket ab.

- Die SH Eagle 3 - Serie im **neuen Design**, das sich durch eine noch **kompaktere Form** und eine **größere Öffnungsweite** im Vergleich zur Vorgängerserie auszeichnet, bietet **maximale Effizienz und Vielseitigkeit**.
- Die Unterkieferflanken werden jeweils aus einem Stück und **ohne Schweißnähte** gefertigt.
- Die neuen **geschlossenen Frontmesser** des Oberkiefers und die mit **austauschbaren Hardox® 500 Verschleißplatten** verstärkten Unterkiefer minimieren die Abnutzung der Schere.
- Das **vollintegrierte Führungssystem** garantiert eine gerade Ausrichtung des Oberkiefers beim Schneiden des Materials.
- Der **nach hinten verlagerte Lastschwerpunkt (Center of Gravity)** erhöht die Stabilität des Trägergerätes.
- Optional sind die Schrottscheren ab SH250 auch ohne Rotation verfügbar und können ab Werk **mit Adaptern für alle gängigen Schnellwechselsysteme** ausgestattet werden.
- Die SH Eagle 3 - Serie mit einem Eigengewicht von 2.150 kg bis 22.000 kg ist für Bagger von 14 - 300 t geeignet.

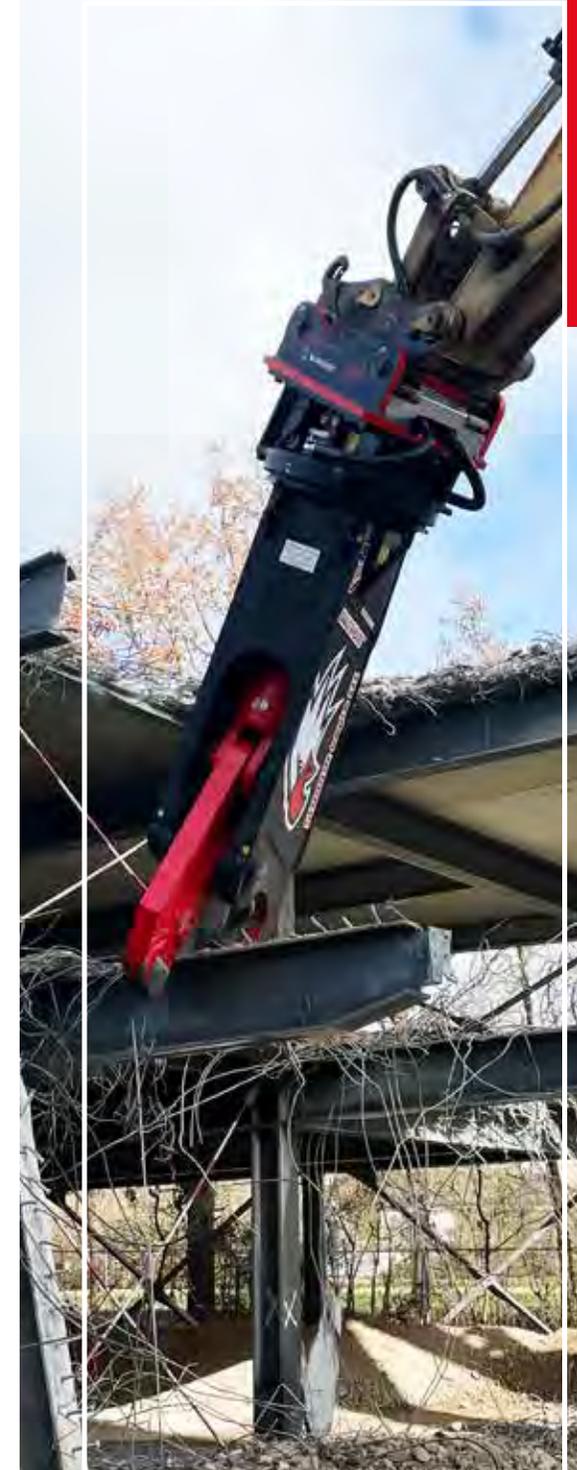




Technische DATEN

SH EAGLE 3-SERIE		SH200R	SH250R	SH320R	SH390R	SH490R	SH600R	SH800R	SH1100R	SH1500R	SH2200R
Baggergewicht (Greiferplatz)	t	18-25	24-29	30-40	38-46	45-55	55-70	75-85	90-110	120-170	170-300
Baggergewicht (Auslegerplatz)	t	14-18	17-19	20-28	25-30	28-35	35-45	45-60	60-80	80-110	110-160
Gewicht Anbaugerät	kg	1.950	2.400	3.050	3.900	4.800	5.860	7.950	10.100	14.400	20.400
Öffnungsweite	mm	500	530	620	675	730	780	900	1.000	1.100	1.250
Öffnungsweite	mm	550	570	640	700	760	800	890	1.000	1.100	1.290
Schließzeit	s	2	2,3	2,8	2,8	3,2	2,64	2,3	3,2	3,5	5
Öffnungszeit	s	3,5	3,3	3,6	4,6	5,3	4,55	4,5	6,3	6,5	9,5
Version ohne Rotation (SH-F)		-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SCHNEIDKAPAZITÄT (PROBEMATERIAL ST355)		SH200R	SH250R	SH320R	SH390R	SH490R	SH600R	SH800R	SH1100R	SH1500R	SH2200R	
Rundstahl	●	mm	65	65	80	100	100	110	140	160	165	175
Rohr	○	mm	203x8	254	324	406x12	406	508x14	610	711x20	813x20	965
IPE	I	mm	360	450	500	600	600	700	800	900	1.000	1.100
HEA	H	mm	280	280	340	400	400	500	700	700	800	1.000
HEB	H	mm	200	200	260	300	300	360	500	500	650	800
Flachstahl	I	mm	15	15	20	25	25	25	30	35	38	44
L-Profi	L	mm	200x15	200x15	200x20	200x25	250x25	250x25	300x35	350x30	400x30	400x35
Vignola-Schiene	H	mm	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN						





DS – SERIE

ABBRUCH- UND SCHROTTSCHERE

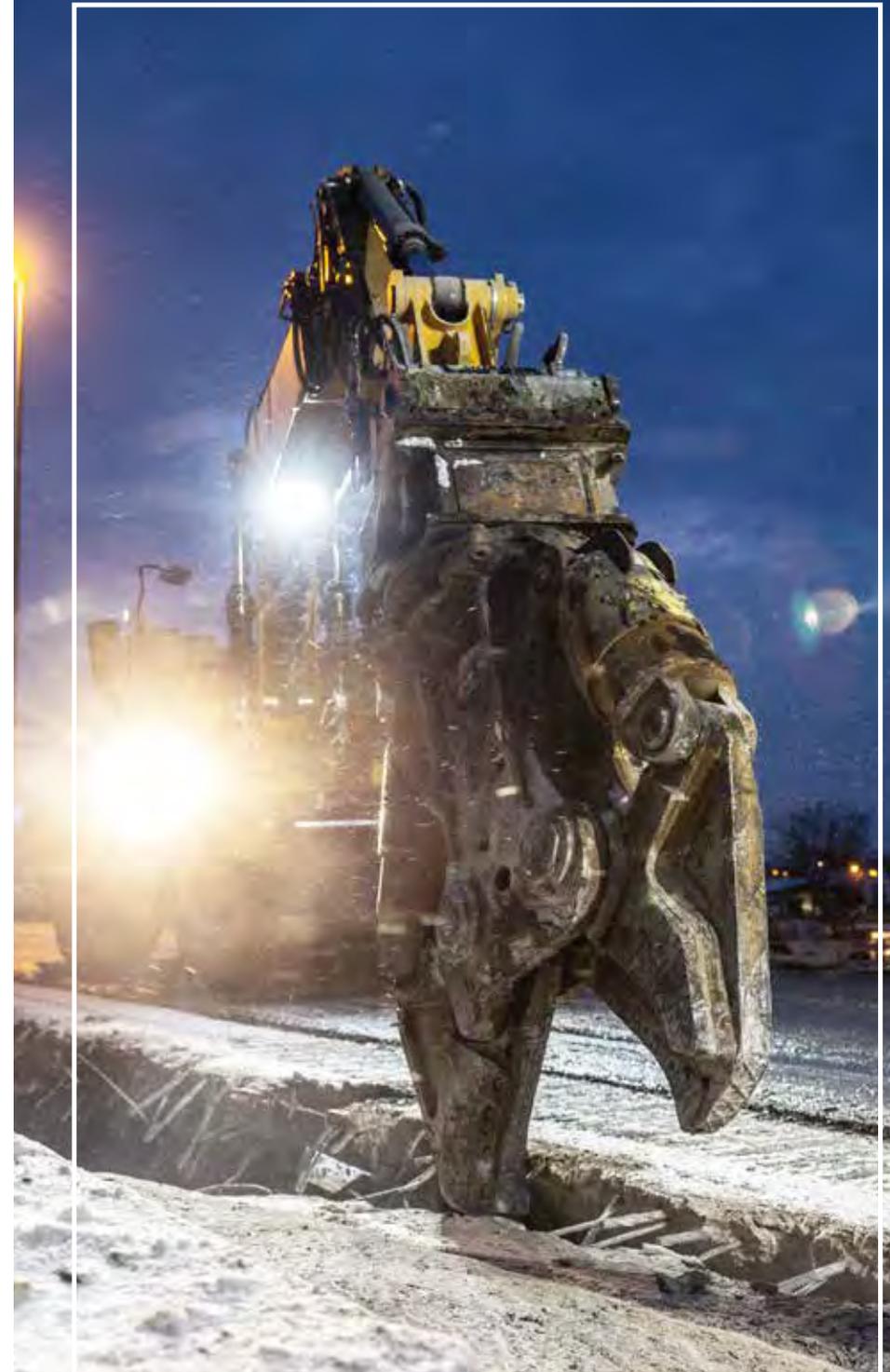
Abbruch jeder Art von Stahl- und Metallstrukturen sowie deren anschließende Weiterverarbeitung

Die MBI Abbruch- und Schrottschere DS ist unser Universalwerkzeug, wenn es um den kombinierten Einsatz im Schrott und Abbruchbereich geht

Egal ob Stahlträger, Unterzüge, Bahnschwellen, Stahlseile oder GFK geschnitten werden müssen, die DS meistert jede Herausforderung mit Bravour.

Langlebige Verschleißteile sowie ein gutes Handling zeichnen die DS-Serie aus.

- Die Schere verfügt über eine **größere Öffnungsweite** als klassische Schrottscheren und ermöglicht so das **Schneiden anspruchsvoller Materialien**.
- Das **spezielle Zwei-Mittelbolzen-System** erleichtert nicht nur Wartung und Reparatur der Schere, sondern verbessert auch das Eindringen in das Material.
- Anders als bei der klassischen Schrottschere wird bei der 2-Zylinder-Schere auf eine **kurze Bauform für optimierten Lastenschwerpunkt (Center of Gravity) und bestes Handling** gesetzt. Dies ermöglicht den Einsatz mit Standard- und Longfrontbaggern.
- Die besondere Form bietet dem Bediener zudem eine **bessere Sicht** auch unter herausfordernden Bedingungen.
- Die DS-Serie mit einem Eigengewicht von 3.050 - 4.550 kg Eigengewicht ist für Bagger von 28 - 55 t geeignet.





Technische DATEN

DS-SERIE		DS26	DS30	DS40
Baggergewicht	t	28-40	25-35	40-55
Gewicht Anbaugerät	kg	2.800	3.100	4.200
Öffnungsweite	mm	740	750	820
Schließzeit	s	4,5	4,5	4,5
Öffnungszeit	s	3,7	4,3	4,5

SCHNEIDKAPAZITÄT (PROBEMATERIAL ST355)		DS26	DS30	DS40
Rundstahl	●	65	65	85
Rohr	○	203x8	203x8	324x10
IPE	I	360	360	500
HEA	H	280	280	340
HEB	H	200	200	280
Flachstahl	I	15	15	20
L-Profi	L	200x15	200x15	200x20





MRB – SERIE SCHIENENBRECHER

Recycling von Schienen

Der MBI Schienenbrecher der MRB-Serie ist das Muskelpaket im MBI-Portfolio und stellt sich der wohl größten Herausforderung: dem Recycling von Bahnschienen.

Aufgrund der besonderen Materialeigenschaften können diese nämlich nicht geschnitten werden, daher ist beim MRB der Name Programm: Schienen werden nicht geschnitten sondern gebrochen.

- ❖ Für das Design des Körpers und des mobilen Kiefers wurde auf das inzwischen bewährte Konzept unserer SH Eagle 3-Schrottscheren zurückgegriffen: **kompakt, extrem robust** und aus **Vollmaterial** gefertigt.
- ❖ Durch das **innovative Messerdesign** wird der Kontakt des Materials mit dem mobilen Kiefer vermieden: nur ein Messer kommt in Kontakt mit dem Material das zweite dient ausschließlich zum **Schutz vor Verschleiß**. Zudem setzt Mantovanibenne, wie schon bei den Schrottscheren der SH3-Serie auf **Hardox-Bleche zum Schutz des Stahlbaus**.
- ❖ Zudem setzt Mantovanibenne, wie schon bei den Schrottscheren der SH3-Serie auf **Hardox-Bleche zum Schutz des Stahlbaus**.
- ❖ Der MRB30 hat ein Eigengewicht von 2870 kg und sind für Erdbaubaubagger, Materialumschlagmaschinen und 2-Wege-Bagger mit einem Einsatzgewicht von 18-35 t geeignet.



Ivan Manicardi, Abteilungsleiter
Forschung und Entwicklung

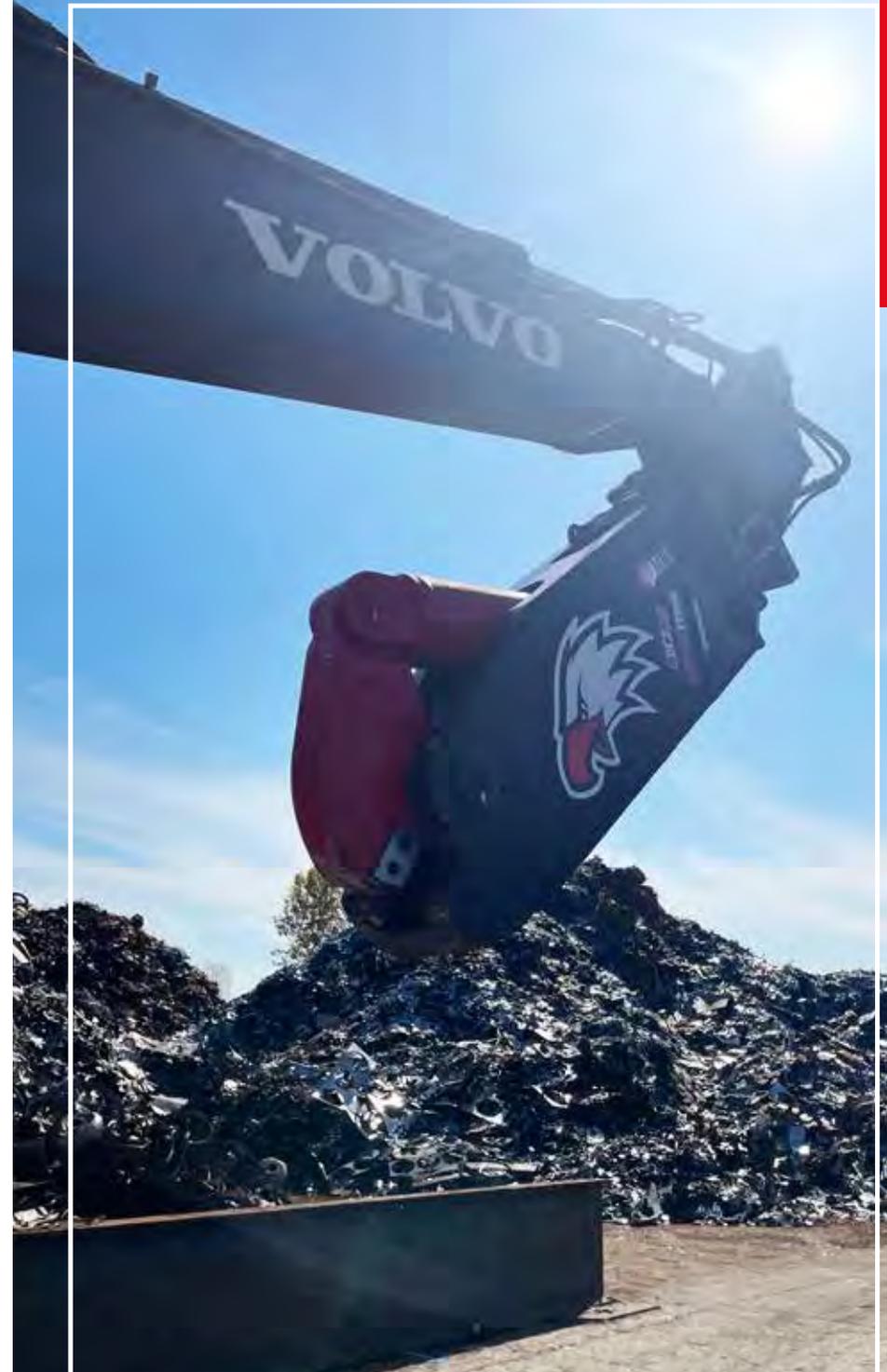




Technische DATEN

MRB - SERIE		MRB30
Baggergewicht (Greiferplatz)	t	25-35
Baggergewicht (Auslegerplatz)	t	18-25
Gewicht Anbaugerät	kg	2.870
Öffnungsweite	mm	250
Schließzeit	s	4,7
Öffnungszeit	s	2,8

SCHNEIDKAPAZITÄT (PROBEMATERIAL ST355)		MRB30
Vignol 60E1 (Güte 900N/m2)		✓
DIN-EN 13674-41		✓
DIN-EN 13674-4		✓





SD-SERIE KFZ-RECYCLING ZANGE

Der Spezialist für das Verschrotten von Fahrzeugen

Die Kfz-Recycling-Zange ist unser Spezialwerkzeug, wenn Fahrzeuge zerlegt und dabei einzelne Komponenten mit hoher Präzision entnommen werden sollen.

- Das **spezielle Design** der Backen ermöglicht besonders exaktes Arbeiten.
- Gleichzeitig sorgen die Messer und der leistungsstarke Zylinder für eine **hohe Schneidkraft**.
- Optionale Messer für Verkabelungen**, sowie **Erweiterungsvorrichtungen für die Spitze** begünstigen die Nutzung der Zange für besonders spezifische Recyclingarbeiten.
- Die **langen, geraden und mehrfach wendbaren Messer** garantieren präzise und geradlinige Schnitte.
- Die SD-Serie mit einem Eigengewicht von 950 kg und 1.760 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 10-26 t.

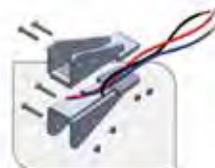




Standardmesser



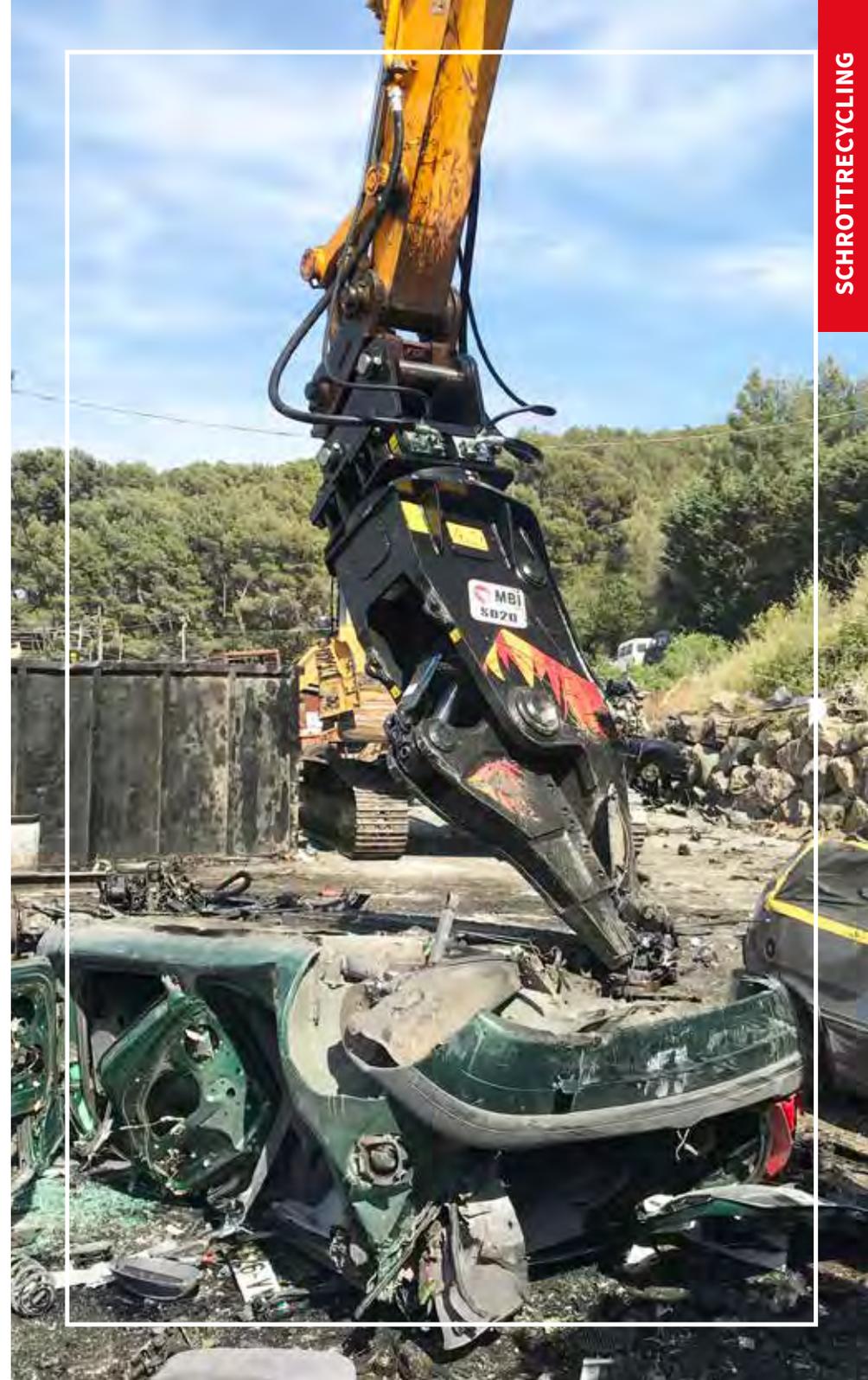
Messer zum
Kabelschneiden



Kabelpads

Technische DATEN

SD-SERIE		SD12	SD20
Baggergewicht	t	10-18	18-26
Gewicht Anbaugerät	kg	790	1.580
Öffnungsweite	mm	700	795
Schließzeit	s	2,4	2,8
Öffnungszeit	s	1,8	1,7





MS MULTISYSTEM

Spezialgerät mit auswechselbaren Backensets

Das MBI Multisystem der Generation MS-R ist unser Allrounder für höchste Ansprüche in Abbruch & Recycling. Durch seine austauschbaren Gebisse vereint es bis zu 5 vollwertige Spezialgeräte in einem Einzigen.

- Dank des **einzigartigen Designs**, das sich durch einen **schlanken Körper** und **schlanke Gebisse** auszeichnet, können verschiedene Materialien wie Metall und Beton perfekt geschnitten und gebrochen werden. **Vielseitigkeit** und **einfaches Handling** stehen dabei im Vordergrund.
- Das **spezielle Mittelbolzen- System** erleichtert nicht nur deren **Wartung und Reparatur**, sondern **minimiert den Zeitaufwand** für das Wechseln der einzelnen Gebisse.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung (Center of Gravity)** ermöglicht den Einsatz mit **Standard- und Longfrontbaggern**.
- Die automatische Schmierung durch das **patentierete „Manto-Autolube“-System®** sorgt dafür, dass die großen Combicutter **beständig geschmiert** werden, wodurch der **Wartungsaufwand reduziert** wird.
- Die MS28 ist zudem als **Boosterversion** mit **geringerem Gewicht**, **kürzeren Öffnungs- und Schließzyklen** und **größerer Beißkraft** verfügbar.
- Die MS-Serie mit einem **Eigengewicht von 950 kg bis 14.000 kg** eignet sich für **Bagger mit einem Einsatzgewicht von 7 -160 t**.





Technische DATEN

MS-SERIE		MS09R	MS15R	MS22R	MS28R	MS50R	MS140R
Baggergewicht (Greiferplatz)	t	10-15	16-20	21-27	28-40	45-55	120-160
Baggergewicht (Auslegerplatz)	t	7-10	10-15	12-18	15-24	28-38	80-120
Schließzeit	s	1,5	2,5	2,2	2,3	4,3	3
Öffnungszeit	s	2,8	2,5	3,7	4	4,2	8
Zyklen pro Minute		14	12	10	9,4	7,1	5,4
Boosterversion		-	-	-	✓	-	-
Gewicht mit Abbruch-Gebiss (CR)	kg	860	1.565	2.015	2.015	4.750	14.200
Öffnungsweite	mm	650	750	890	975	1.200	2.500
Gewicht mit Bunker-Gebiss	kg	-	-	-	-	-	14.300
Öffnungsweite	mm	-	-	-	-	-	2.300
Gewicht mit Pulverisierer-Gebiss (CP)	kg	910	1.615	2.060	2.920	5.150	-
Öffnungsweite	mm	565	650	780	875	1.000	-
Gewicht mit Kombi-Gebiss (CC)	kg	875	1.605	2.050	2.795	4.950	-
Öffnungsweite	mm	585	700	830	875	1.100	-
Gewicht mit Schrottscheren-Gebiss (SH)	kg	855	1.540	2.020	2.750	4.590	14.600
Öffnungsweite	mm	275	330	460	550	630	1.150
Gewicht mit Scherengebiss für Tanks (PSH)	kg	-	-	2.210	2.885	4.630	-
Öffnungsweite	mm	-	-	300	310	360	-

SCHNEIDKAPAZITÄT SH-GEBISS (PROBEMATERIAL ST355)			MS09R	MS15R	MS22R	MS28R	MS50R	MS140R
Rundstahl	●	mm	40	45	55	65	80	180
Rohr	○	mm	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	600x20
IPE	I	mm	180	200	250	360	450	1.000
HEA	H	mm	120	140	160	220	320	700
Flachstahl	I	mm	8	10	12	15	15	40
L-Profi	L	mm	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	150x8	500x500x25





CR ABRUCHGEBISS

Einsatz im Primärabbruch von Betonstrukturen



CP PULVERISIEREREBISS

Einsatz im Primär- und Sekundärabbruch von bewehrten Beton



CC COMBICUTTERGEBISS

Einsatz im Abbruch von hochbewehrten Strukturen



SH SCHROTTSCHERENGEBISS

Einsatz im Abbruch von Metallstrukturen und im Schrottreycling



PSH TANKSCHERENGEBISS

Einsatz beim Zerlegen von Tanks und dessen Recycling



**SH SCHROTT-
SCHERENGEBISS**

Für den Einsatz
im Abbruch von
besonders
anspruchsvollen
Metallstrukturen
und
Schrottreycling

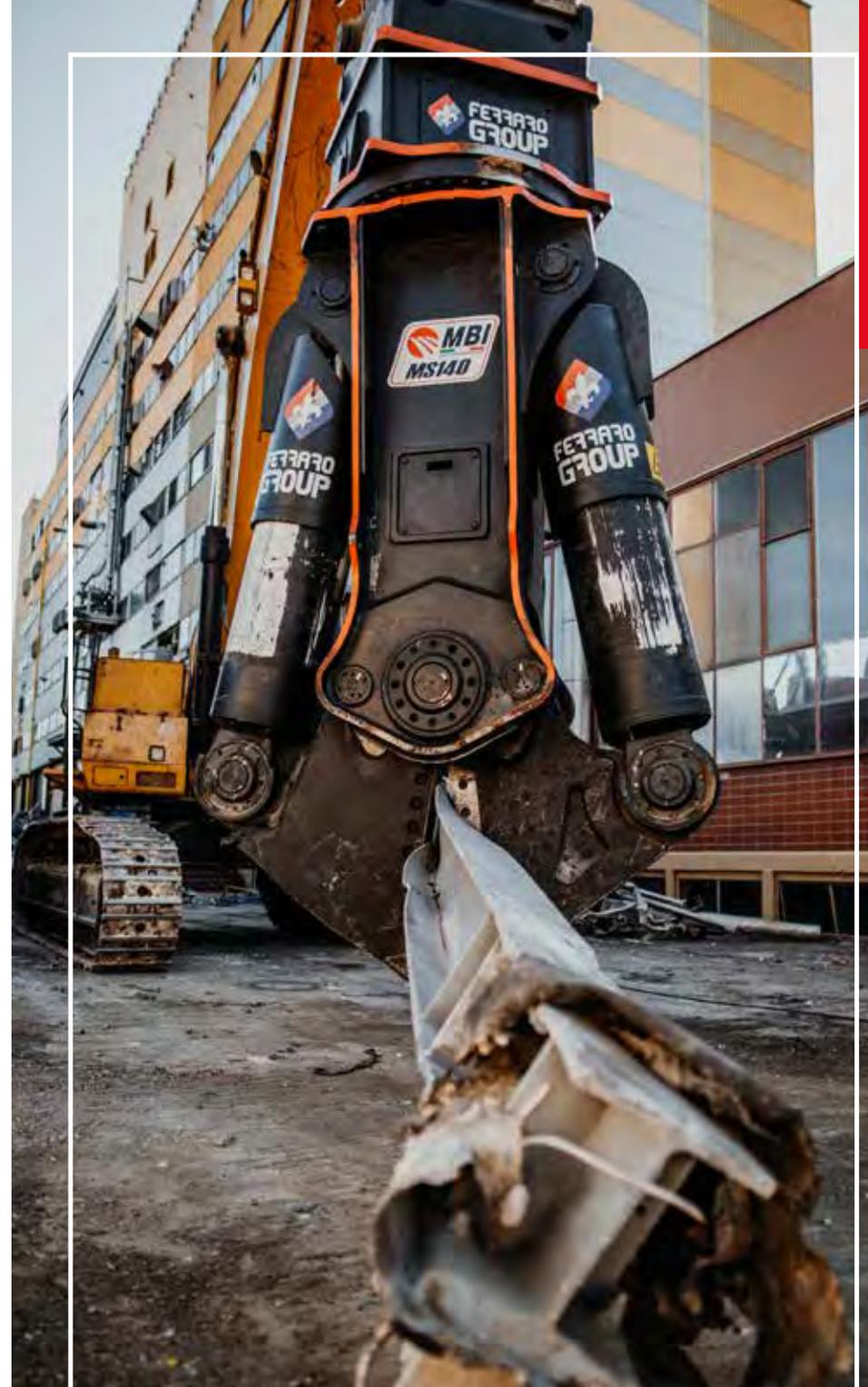
**CR
ABBRUCHGEBISS**

mit einer
Öffnungsweite
von 2.500 mm
und Messern
zum Schneiden
von Bewehrung
ausgestattet

**CRP
BUNKERGEBISS**

speziell entwickelt
mit einer um 25%
verbesserten
Beißkraft

Die MS140 ist ein einzigartiges Anbaugerät hinsichtlich Größe und Vielseitigkeit. Sie ist das weltgrößte Multisystem, entwickelt für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 120-160 Tonnen. Dank der 3 verschiedenen Gebisse kann die MS140 sowohl als Abbruchzange als auch als Schrottschere mit zwei Zylindern genutzt werden.





HM-SERIE HYDRAULIKMAGNET

Das Anbaugerät für das Handling von eisenhaltigen Materialien

Unser Hydraulikmagnet ist das ideale Werkzeug, wenn Stahl und Bauschutt getrennt werden sollen. Es wird Schäden an Sieb- und Brecheranlagen vorgebeugt. Zusätzlich fallen keine Abschlüge für Materialverunreinigung an.

- ☛ Sobald der eingebaute Generator an das Hydrauliksystem der Maschine angeschlossen wurde, ist der **Magnet absolut autonom**. Das bedeutet: **keine elektrische Verbindung zur Maschine und erhöhte Sicherheit**.
- ☛ Die **elektronische Steuereinheit** schützt das System und hat eine Gegenreglerschaltung, um auf Knopfdruck die Materialfreigabe zu ermöglichen.
- ☛ Die verschiedenen Verbindungsmöglichkeiten reichen vom Kettengehänge bis zum vollhydraulischen Schnellwechsler. Dadurch wird die **Flexibilität im Einsatz** maximiert.
- ☛ Die hochfeste Magnetplatte sorgt für eine **lange Lebensdauer des Anbaugeräts** und erhöht die **magnetische Kapazität**.
- ☛ Die **optionalen Zähne** sind vor allem zur Trennung der zu hebenden Materialien oder zur Lockerung der zu säubernden Böden nützlich.
- ☛ Die HM-Serie mit einem Eigengewicht von 430 kg bis 1.420 kg eignet sich für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 4-30 t.





Technische DATEN

HM - SERIE Performance Line		HM70	HM90	HM95	HM100	HM115	HM125
Baggergewicht	t	4-8	8-12	12-16	14-20	18-24	22-30
Gewicht Anbaugerät	kg	430	750	955	1.085	1.200	1.420
Gewicht Anbaugerät mit Zähnen	kg	480	1.140	1.340	1.470	1.590	1.900
Durchmesser der Magnetplatte	mm	720	900	960	1.060	1.140	1.250
Ø Tragkraft (Platten und Blöcke)	kg	2.700	3.900	5.250	5.750	6.500	7.500
Abreißkraft (Platten und Blöcke)	kg	5.500	7.900	10.500	11.500	13.000	15.000
Ø Tragkraft (Schrott)	kg	80	160	200	255	290	440

HM - SERIE Economy Line		HM75E	HM85E	HM95E	HM105E	HM115E	HM125E	HM150E
Baggergewicht	t	7-10	10-14	14-17	19-23	20-25	26-32	32-40
Gewicht Anbaugerät	kg	720	950	1.000	1.200	1.300	1.670	2.650
Gewicht Anbaugerät mit Zähnen	kg	820	1.100	1.200	1.400	1.500	1.900	2.850
Durchmesser der Magnetplatte	mm	750	850	950	1.050	1.150	1.250	1.500
Abreißkraft (Platten und Blöcke)	kg	k.A.	3.500	3.500	7.000	11.000	12.000	20.000
Abreißkraft (Schrott)	kg	k.A.	250	350	450	650	900	1.200





MBP MEHRSCHALENGREIFER

Der Klassiker im Materialumschlag

Der Mehrschalengreifer ist unser Klassiker im neuen Design beim Umschlag von Schrott, Holz, Steinen, Mischmaterial und Schüttgut.

- Das **neue Design** sorgt für eine noch stärkere Greifkraft - schwere Lasten und unregelmäßige Formen können so perfekt bewegt werden.
- Die hochwertig verarbeiteten Materialien garantieren, dass der Greifer besonders **langgebig und wartungsarm** ist und selbst unter härtesten Bedingungen zuverlässig arbeitet.
- Die Aufhängung ist für alle gängigen Umschlagmaschinen lieferbar.
- Die Schalen sind in **3 Versionen**, geschlossen, halboffen und offen, verfügbar .
- Die MBP-Serie mit einem Eigengewicht von 1.350 bis 1.880 kg eignet sich für Materialumschlagmaschinen mit einem Einsatzgewicht von 18-70 t.





Technische DATEN

MBP-SERIE		MBP400R	MBP600R	MBP800R
Baggergewicht	t	18-23	18-40	35-70
Gewicht Anbaugerät (je nach Schale)	kg	1.350-1.400	1.620-1.680	1.800-1.880
Anzahl Schalen		5	5	5
Durchmesser (geöffnet)	mm	2.020	2.320	2.530
Rotationsart		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Fassungsvermögen	l	400	600	800

Schalenversionen:



S

S = OFFEN



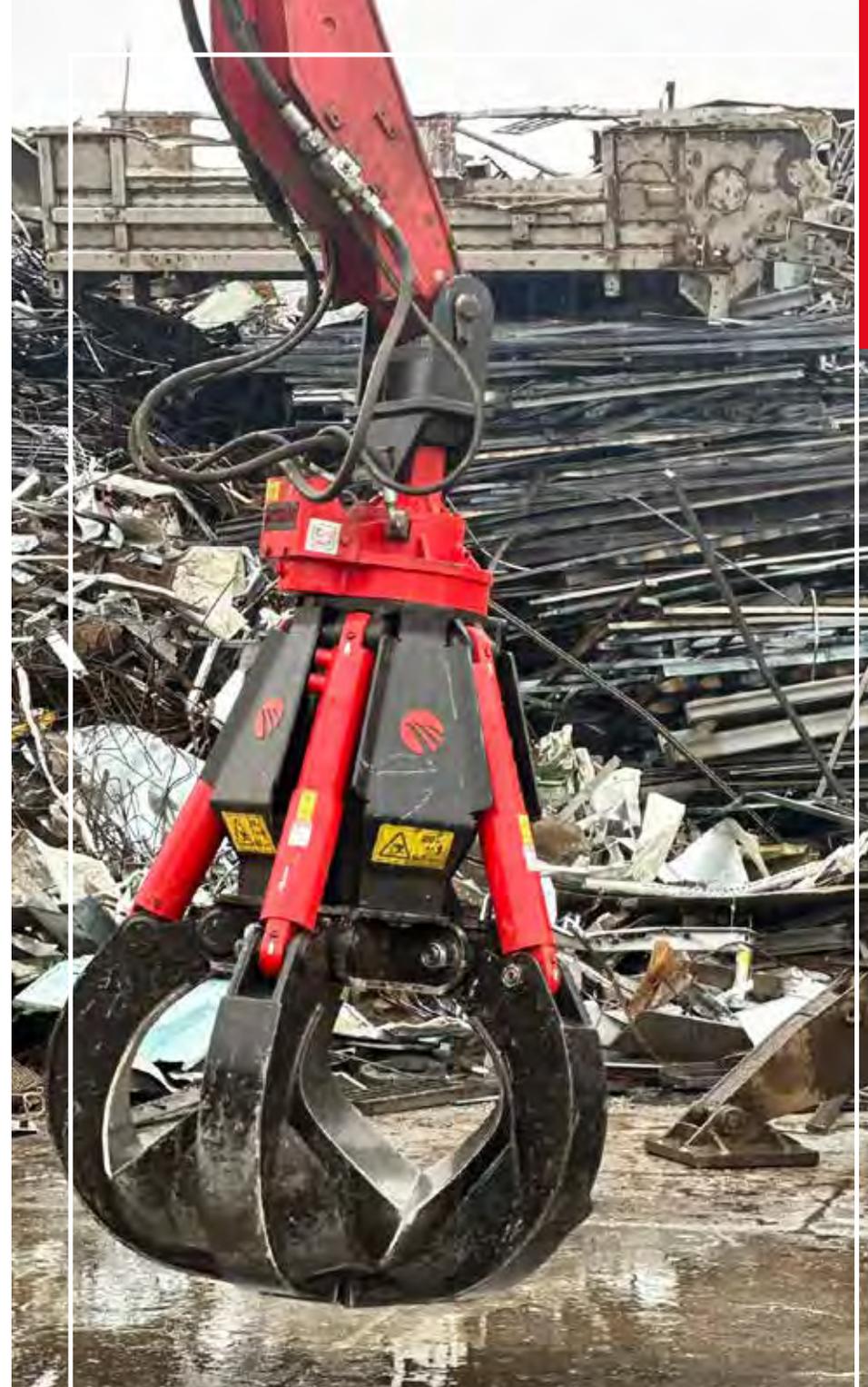
P

P = HALBOFFEN



PA

PA = GESCHLOSSEN





MF MOTOFOG STAUBBINDEANLAGE

Unabhängige, mobile Staubbindemaschine mit Wassernebelstrahl

Die Leotech **Staubbindeanlagen** der Serie MF sind unser Spezialist zur mobilen Staubbewältigung bei Abbruch- und Recyclingarbeiten. Extrem variable Einsatzmöglichkeiten, günstige Anschaffungskosten sowie eine einfache Handhabung zeichnen sie aus .

- Dank des **einzigartigen und gewichtsorientierten Designs**, das sich durch seine mobile und robuste Bauart auszeichnet, können alle Modelle schnell und flexibel in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden.
- Die **speziellen Leotech Pumpen** erleichtern nicht nur den Wasserzugang, sondern mindern auch den Wasserverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Geräten.
- Die **ausgewogene Gewichtsverteilung** ermöglicht das einfache Umsetzen der Maschinen durch eine Person.
- Bei den Geräten MF20-MF60 ist neben der statistischen Ausrichtung auf eine Einsatzstelle auch ein **automatisches Schwenken** zur Abdeckung größerer Arbeitsbereiche möglich.
- Durch **verschiedene Düsentypen** können Sie eine hohe Reichweite oder breite Streuung des Wassernebels erreichen.
- Die MF-Serie (MF10 bis MF60) ist je nach Maschinentyp als Benzin-, Diesel- oder Elektroausführung lieferbar und kann optional mit einer Fernbedienung ausgestattet werden.

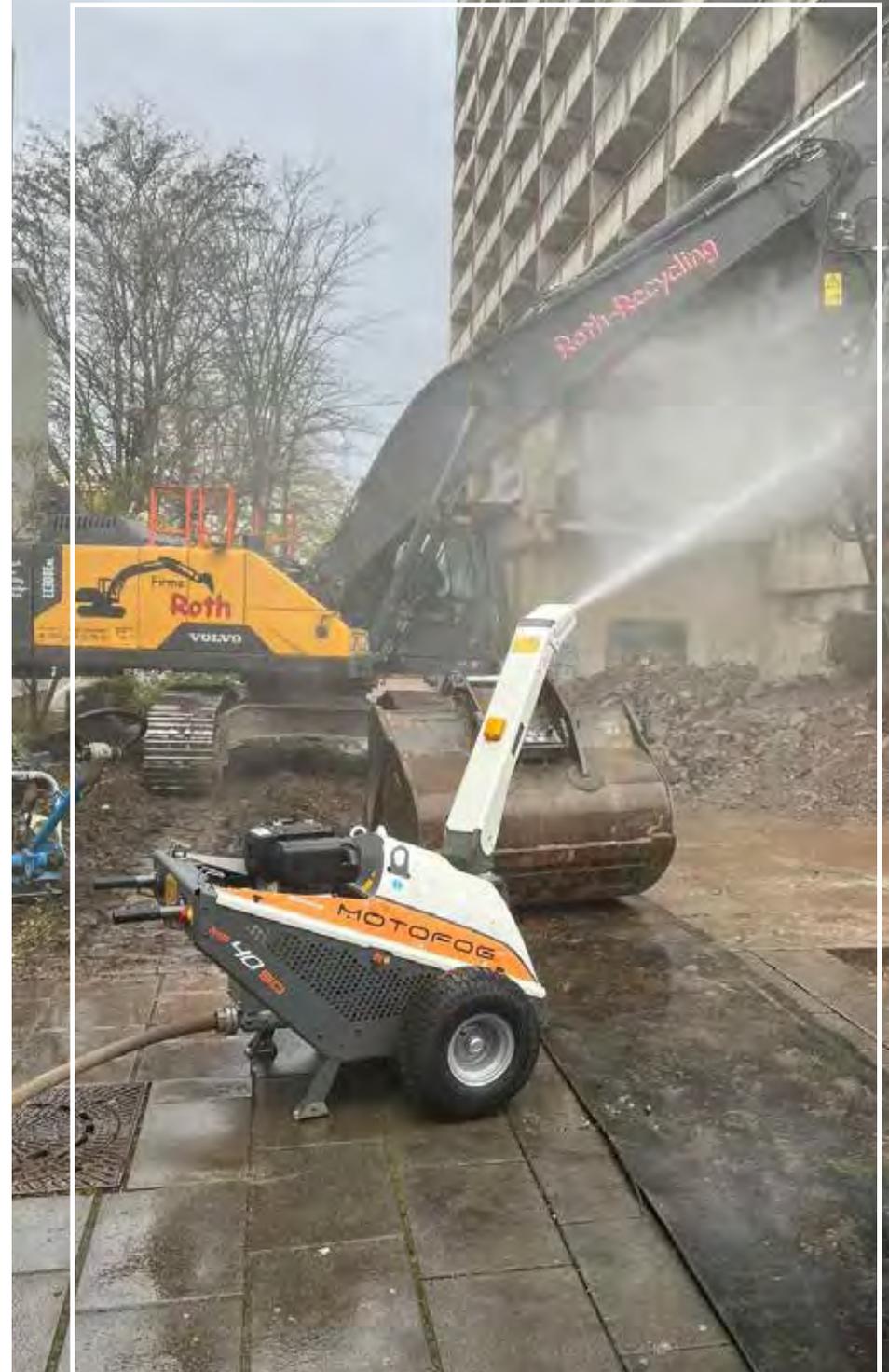
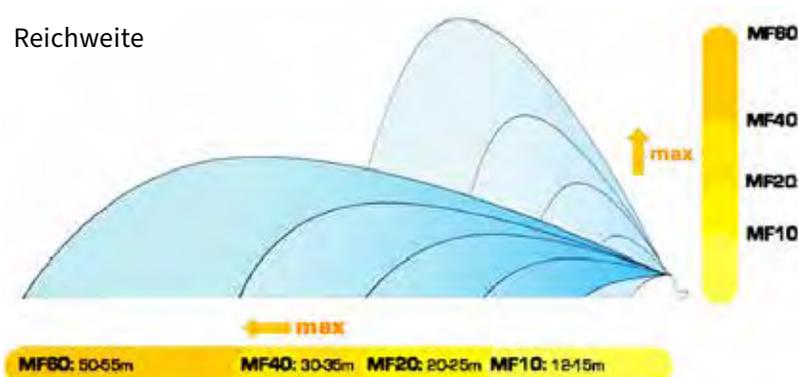




Technische DATEN

MF-SERIE		MF10B	MF10E	MF20SD	MF20E	MF40SD	MF40E	MF60D
Antrieb	m	Benzin	elektrisch	Diesel	elektrisch	Diesel	elektrisch	Diesel
Reichweite max.	-	12-15	12-15	20-25	20-25	30-35	30-35	50-55
Schwenkwinkel	°	-	-	90-140	90-140	90-140	90-140	90-140
Wasserverbrauch max.	l/min	13	13	24	24	42	42	100
Betriebszeit	h	6	-	6	-	6	-	8

Reichweite





RF - SERIE ROTOFOG STAUBBINDEANLAGE

Staubkontrolle mit Hochdruck-Wasserstrahlnebel

Unsere Leotech Staubbindeanlagen der Serie RFA und RFW sind die Alternative zur MF-Serie besonders im stationären Einsatz auf Schrottplätzen, in Kiesgruben oder zur Indooranwendung (RFA)

- Die Staubbindeanlagen verfügen über **programmierbare Sprühzeiten und -winkel** und **stufenlos verstellbare Sprühwinkel**: 360° bei den Staubbindeanlagen RFA beziehungsweise 270° Radius bei den Staubbindeanlagen RFA.
- Sie besitzen sehr gute Zerstäubungseigenschaften; dadurch wird je nach Geräte eine **Reichweite von bis zu 55 m** ermöglicht. Dabei zeichnen sie sich durch einen geringen Lärmpegel und niedrigem Wasserverbrauch aus.
- Ihre einfache Bedienbarkeit ist ein weiterer Vorzug unsere Anlagen: aufstellen, an Wasser und Strom anschließen und (auf Wunsch auch per Fernbedienung) starten
- Trotz großer Arbeitshöhe sind die RFWs und RFAs durch ihren klappbaren Sprüharm **gut transportabel**. Optional kann die RFW zudem mit Rädern ausgestattet werden.

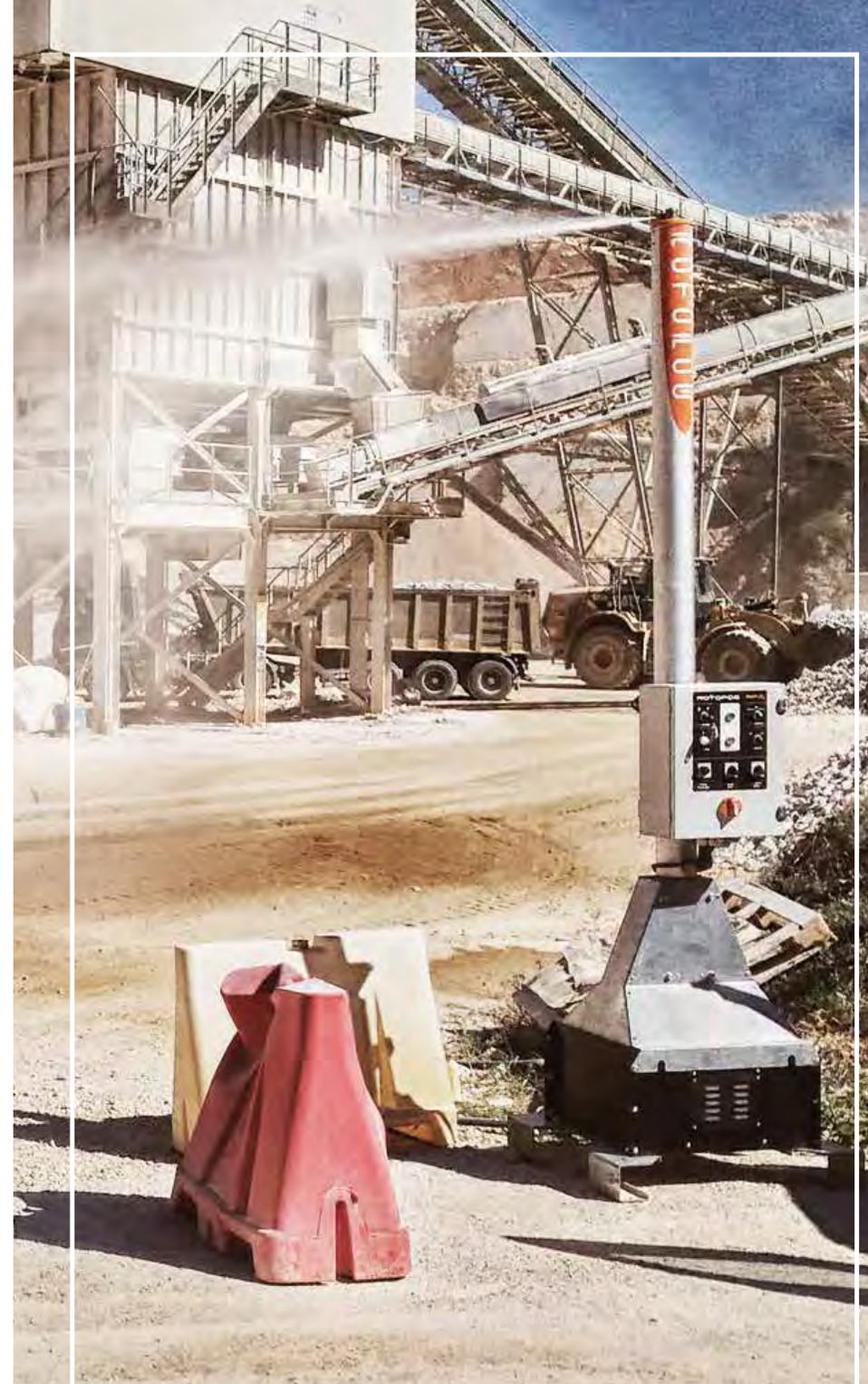
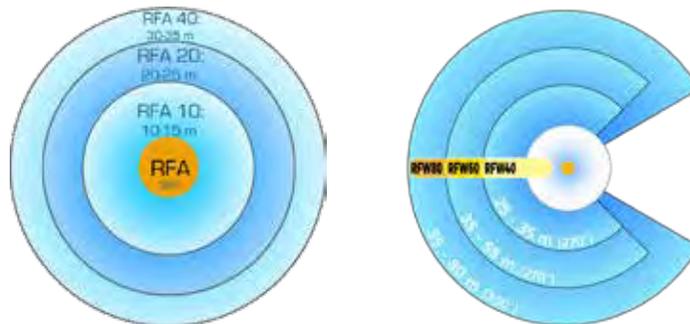




Technische DATEN

MF-SERIE		RFA10	RFA20	RFA40	RFW40	RFW60	RFW80
stationär / teilstationär		stationär			teilstationär		
Antrieb		elektrisch			elektrisch		
Reichweite max	m	10-15	20-25	30-35	25-35	35-55	55-80
Schwenkwinkel	-	360	360	360	270	270	300
Wasserverbrauch max.	l/min	2-13	24	42	24-48	42-84	200

Reichweite



DA/DF/DK - SERIE SCHLEGELMÄHER

Schneiden und Mulchen in der Grünanlagenpflege



Die neueste Ergänzung in unserem Produktportfolio: der Schlegelmäher aus dem Hause Ghedini. Kernaufgabe des Schlegelmähers ist das Lichten dichter Vegetation im Forst, das Entfernen von Überwucherung auf Baustellen aber auch der Verschnitt von Hecken als Teil der Grünanlagenpflege. Durch ihre Größe eignen sie sich besonders für den Einsatz an Minibaggen, auch unter beengten Bedingungen.

- Unsere **wartungsarmen Schlegelmäher** sind speziell für das Mini-, Midi- und Kompaktbaggersegment entwickelt worden.
- Die verbauten Motoren arbeiten mit einer Drehzahl von 3000 U /Min für eine **besonders hohe Wirksamkeit beim Mulchen** der Büsche und werden immer möglichst genau auf den Baggertyp abgestimmt.
- Die wartungsarmen Geräte der DA- und DK-Serie werden mit y-förmigen Messern oder alternativ mit Hammerschlegeln geliefert, wobei ein Upgrade von Messern auf Hämmer jederzeit möglich ist.
- Die Geräte der DF-Serie (Forstmulcher) verfügen an Stelle der Messer/Hämmer über zwei verschiedene Zahnvarianten für Baumstümpfe oder Gebüsche.
- Die Schlegelmäher warten je nach Modell mit einer Schnittbreite von 640 mm bis 1900 mm und einem Schnittdurchmesser von max. 15 cm auf.
- Der Anbau am Bagger ist sowohl mittel Festanbau als auch mit **verschiedenen Schnellwechselsystemen** möglich.
- Die Schlegelmäher haben ein Eigengewicht von 90 kg – 715 kg und sind für Bagger mit einem Einsatzgewicht von 0,9 t -25 t geeignet.



Messer- und Hammerschlegel für DS- und DK-Schlegelmäher



Zähne für DF-Schlegelmäher





Technische DATEN

DA/DF/DK-SERIE

		DA-SERIE			
		DA5x	DA6x	DA8x	DA1x
Version		Standard	Schwere Ausführung (HD)		
Baggergewicht	t	0,9-3,0	2,0-4,5	3,0-6,0	3,5-7,0
Eigengewicht	kg	90	170	235	295
Schnittbreite	mm	640	640	840	1.080
Schnittdurchmesser	mm	60	60	80	80
Anzahl Messer-/Hammerschlegel	-	16	16	20	24

		DF-SERIE		DK-SERIE				
		DF10	DF13	DK10	DK13	DK16	DK19	DK22
Baggergewicht	t	5-30	5-30	5-8	8-12	13-18	18-23	20-30
Eigengewicht	kg	420	550	374	461	597	653	725
Schnittbreite	mm	868	1.306	1.080	1.306	1.574	1.876	2.157
Schnittdurchmesser (Standard/HD-Version)	mm	250	250	120	120	120	120	120
Anzahl Messer-/Hammerschlegel	-	-	-	16	20	24	28	32
Anzahl Zähne	-	18	27	10	12	14	18	20



MASCHINEN + TECHNIK

AAB EISTERER

Effiziente Abbrucharbeiten mit Mietmaschinen von AAB Eisterer

In der Abbruchbranche sind Effizienz und Präzision entscheidend. AAB Eisterer bietet seit vielen Jahren eine umfangreiche Auswahl an hochleistungsfähigen Baugeräten. So können Unternehmen mit Spezialmaschinen ihre Arbeitsabläufe einmalig oder dauerhaft optimieren.

AAB Eisterer bietet ein umfassendes Sortiment an hochleistungsfähigen Abbruchwerkzeugen zur Miete und zum Verkauf. Der Maschinenpark umfasst lebhafte Abbruchzangen sowie starke und drehbare Pulverisierer. Dabei sind die Geräte stets in verschiedenen Größen erhältlich, sodass sich für jedes Trägergerät auch ein passendes hydraulisches Anbaugerät für Abbrucharbeiten findet.

Die verfügbaren Geräte wurden für den vielseitigen Einsatz sowie die anspruchsvollen Anforderungen der Abbruchbranche entwickelt und bieten optimale Lösungen für unterschiedliche Projektbedürfnisse. Gleichzeitig zeichnen sie sich durch ihre Robustheit und Vielseitigkeit aus. Diese Geräte sind speziell für die anspruchsvollen Anforderungen der Abbruchbranche entwickelt und bieten

optimale Lösungen für unterschiedliche Projektbedürfnisse:

Drehbare Abbruchzangen
Zusätzlich zu den Pulverisierern stehen drehbare Abbruchzangen in sechs Größen für Trägergeräte von 2 bis 55 t zur Verfügung. Diese Zangen sind ideal für präzise Abbrucharbeiten an Beton- und Stahlstrukturen. Ihre hydraulische Drehfunktion ermöglicht exakte Positionierung und erleichtert den Einsatz unter schwierigen Bedingungen. Die robuste Bauweise und Vielseitigkeit der Abbruchzangen machen sie zur perfekten Wahl für anspruchsvolle Aufgaben.

Starke und drehbare Pulverisierer
Das Sortiment umfasst starke Pulverisierer in sieben Größen, passend für Trägergeräte von 6 bis 80 t. Diese robusten Anbaugeräte sind ideal für den primären Abbruch von Beton- und Stahlkonstruktionen und garantieren eine hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit. Für komplexere Projekte bietet AAB Eisterer auch drehbare Pulverisierer in acht Größen für Trägergeräte von 6 bis 90 t an. Die kontinuierliche hydraulische Rotation ermöglicht präzise Positionierung und erhöht die Effizienz der Abbrucharbeiten. Der doppelte Drehkranz sorgt zusätzlich für Stabilität und Sicherheit.

Langlebigkeit und Flexibilität
Die Pulverisierer und Abbruchzangen von AAB Eisterer zeichnen sich durch eine verstärkte Struktur aus, die eine lange Lebensdauer garantiert. Die durchdachte Form erleichtert das Entladen des zerkleinerten Materials und optimiert den Arbeitsprozess. AAB Eisterer ermöglicht Baunternahmern, diese Geräte zu mieten, was eine kostengünstige und flexible Durchführung von Abbruchprojekten ermöglicht, ohne hohe Investitionen in eigenes Equipment. Die Mietflotte passt sich den Projektanforderungen optimal an und bietet effiziente Lösungen für jede Herausforderung.

www.aab-eisterer.at



Ob drehbare Abbruchzangen oder starke bzw. drehbare Pulverisierer, AAB Eisterer bietet für die Abbruchbranche ein umfassendes Sortiment an hochleistungsfähigen Abbruchwerkzeugen zur Miete und zum Verkauf.



Bei Terminbaustellen erste Wahl

• MBI DEUTSCHLAND Nach knapp dreißig Jahren Planung war es im Sommer 2024 endlich soweit – eine Bahnbrücke mitten in München musste innerhalb kürzester Zeit abgebrochen und ersetzt werden. Nach guten Erfahrungen mit einer MBI Abbruchzange CR40R beim Abbruch von Autobahnbrücken orderte der Abbruchspezialist Kogl Recycling aus dem Rosenheimer Landkreis eine Schrottschere vom Typ MBI SH490 Eagle II.

„Bei den Bahnbaustellen sind Verzögerungen im Zeitplan auf keinen Fall zu riskieren, dafür benötigen wir zuverlässige Anbaugeräte. Die nächsten Abbrüche von Bahnbrücken stehen bereits ins Haus, da sind unsere MBI auch wieder im Einsatz.“

Georg Kogl, Inhaber Kogl Recycling

Eines der Standbeine der Firma Kogl aus dem oberbayerischen Bad Fretzbrunn ist der Abbruch von Autobahn- und Bahnbrücken. Diese Komplexe stellen das Unternehmen in den letzten Jahren vor allem in und um München unter Beweis.

Doch der Brücksturzbruch in der Nähe der Theresienwiese im Sommer 2024 hatte es in sich, wie Inhaber Georg Kogl weiß. „Wir haben uns inzwischen daran gewöhnt, bei solchen Baustellen wenig Platz und Zeit zur Verfügung zu haben. Doch dieses Mal waren die Träger massiver als bei vergleichbaren Bauwerken. Der Überbau hat insgesamt ein Maß von ca. 26 mal 14 m.“

Schneller als geplant

Nach dem Abbruch des ersten von zwei Abschnitten des Überbaus wurde eine Behälterbrücke errichtet, um ein Wiederfließen des Bahnverkehrs gewährleisten zu können. Anschließend wurde der zweite Teil des Abbruchs durchgeführt. Wie Georg Kogl ausführt, deutlich schneller als geplant: „Um 14 Uhr haben wir mit den vorbereitenden Arbeiten zum Abbruch angefangen. Das Ziel war, den Überbau bis ca. 22 Uhr abgebrochen zu haben. Bereits um 18 Uhr war der Überbau zum Abtransport containergerecht bereit. Das war eine tolle Leistung der SH490 Eagle II.“

Kraftvoll und zuverlässig
Die Schrottschere, die eine Schneidkraft von 7.835 kN am Hals sowie 1.892 kN an der Spitze entwickelt, wiegt ca. 5.150 kg und ist für Träger von 45 bis 95 t empfohlen.

Kogl blickt mit dem richtigen Werkzeug im Maschinenpark optimistisch in die nahe Zukunft. „Bei den Bahnbaustellen sind Verzögerungen im Zeitplan auf keinen Fall zu riskieren, dafür benötigen wir zuverlässige Anbaugeräte. Die nächsten Abbrüche von Bahnbrücken stehen bereits ins Haus, da sind unsere MBI auch wieder im Einsatz.“



Mit der 5.150 kg schweren MBI SH490 Eagle II erfolgte der Brücksturzbruch in der Nähe der Theresienwiese in München schneller als geplant.

WORLD DEMOLITION AWARDS 2023

Innovation: Tools and Attachments

MANTOVANIBENNE

COUNTRY Italy
PRODUCT SH EagleSeries 3
Mantovanibenne's SH EagleSeries 3 are designed to handle a range of demolition and recycling applications, from demolishing steel beams and cutting scrap metal to processing vehicles. Compared to the manufacturer's SH2 range of shears, the Eagle 3 line provides an 18% increase in cutting force and has a 7% larger opening that helps maximize work when scrapping. The lower and upper jaws of the SH EagleSeries 3 are cut from 140 mm thick Hardox steel plate, which is completely rolled to keep the mechanical characteristics of the steel unchanged and to provide maximum strength due to high temperatures during both the cutting process and the machining phase.



Das gelbe Gymnasium in Bremervörde, welches 1975 bezogen wurde, hat ausgedient und muss weichen



Im Oktober 2020 wurde einstimmig beschlossen, dass ein Neubau für 76 Millionen Euro entstehen soll. Der neue Gebäudekomplex beinhaltet neben dem Gymnasium auch wieder die berufsbildenden Schulen und zusätzlich die pharmazeutisch-technische Schule sowie das Medienzentrums.

Für den Abriss des „gelben Schiffes“ wurde sich kompetente Unterstützung gesucht. Die ATR Abbruch-Transport-Recycling GmbH aus der Samtgemeinde Sottrum, ist dafür ein zuverlässiger Partner wenn es darum geht, Platz für Neues zu schaffen. Ausgestattet mit einem modernen und leistungsfähigen Maschinen- und Fuhrpark ist die ATR Abbruch-Transport-Recycling GmbH besten für diese Aufgabe geeignet. Passend dazu lieferte die KURZ Baumaschinen GmbH & Co. KG das erforderliche Anbauwerkzeug. Der Vertriebs- und Servicepartner von Mantovanibenne® ist erster Ansprechpartner wenn es um leistungsstarke Aufbereitungsanlagen, Baumaschinen und hydraulische Anbaugeräte geht.

Für diese komplexen Abrissarbeiten in Bremervörde kommt u. a. eine Abbruchzange der CR-Serie aus dem Hause MBI® zum Einsatz. Die CR40RE ist bestens für die Bewältigung von schwierigen Abbrucharbeiten geeignet. Das zentrale Doppelbolzen System gewährleistet eine größere Öffnung, die hydraulische Rotation erleichtert die Positionierung und der doppelte Drehkranz sorgt für die notwendige Stabilität. Mit knapp 4,8 t Eigengewicht ist die CR40RE ein echtes Schwergewicht. Die 122t Brechkraft an der Spitze und eine Öffnungsweite von ca. 1.400mm garantieren eine zügige Bewältigung der entsprechenden Arbeiten. Das austauschbare Zahnsystem erleichtern zudem die Wartungs- und Reparaturarbeiten.



Mehr Informationen: www.mbi-deutschland.de



MBI DEUTSCHLAND xx Genau ihrem Motto „Baggern ohne Grenzen“ führte die Firma Kellner GmbH & Co. KG im August 2022 einen Brückenabbruch im Steigerwald in Nordbayern durch. Unabdingbar für den Rückbau des Überbaus war die Kombischere vom Typ MBI CC35R.

Die Arbeiten rund um den Neubau von Autobahnen kennt sich die Firma Kellner bestens aus und so wurde 2022 auch der Abruch von Brücken und Unterführungen in das Portfolio aufgenommen. Für das Team um Chef Michael Kellner galt es eine Unterführung der A3 bei Ritzingen an einem Wochenende abzubauen. Das Abbruchkonzept sah aufgrund der begrenzten Platzverhältnisse vor, den größten Bagger des Unternehmens mit der 3.500 kg schweren Kombischere von oben arbeiten zu lassen.

Der Überbau weist Materialstärken zwischen 90 und 120 cm auf. Abschnittsweise wurde der Beton vorgeerntet und anschließend mit der CC35R abgebrochen. Dank der Öffnungsweite von 1.100 mm und 101 t Kraft an der Spitze sowie überragenden 233 t Kraft an der Schnecke gelang der Abruch der 750 t Stahlbeton in nur acht Stunden. MBI verspricht hohe Endkraft beim Abruch von Beton, der Doppelbolzen garantiert dem Maschinenkonzept zum Vorteil.

Michael Kellner führt nach dem erfolgreichen und termingerecht fertiggestellten Abruch aus: „Ich bin mehr als zufrieden mit der Schere. Sie ist sowohl kraftvoll als auch schnell und eignet sich somit hervorragend für unsere Anforderungen.“

Die Kombischere (CC35R) sowie die drehbare Pulverisierer vom Typ RP20-IT wurden projektbezogen nach Ermittlung des Bedarfs beim langjährigen MBI-Händler Hydraulik-Paule aus Lube-Wildenau geordert.

Der 2.000 kg schwere RP20-IT wurde im Sekundärrückbau eingesetzt, um diesen in einem 25 t Kurzschlepper betriebenen Anbaugerät wurde der Beton aufbereitet sowie die Armierungseisen herausortiert.

Brückenabbruch im Steigerwald





THOMAS FISCHER

Geschäftsführer

E-Mail: thomas@mbi-deutschland.de

Telefon: +49 351 43 888 745

Mobil: +49 173 42 52 070



ANDRÉ HÄBERER

Service/Ersatzteile

E-Mail: andre@mbi-deutschland.de

Telefon: +49 351 43 888 745

Mobil: +49 174 91 00 869



NORA LANGE-KAINGU

Verwaltung

E-Mail: nora@mbi-deutschland.de

Telefon: +49 351 43 888 745

Mobil: +49 1590 14 51 883



JOHANNES SCHMIDT-RAMOS

Verkaufsleiter Süd und Materialumschlag

E-Mail: johannes@mbi-deutschland.de

Mobil: +49 172 62 82 876



OLIVER BOLDT

Verkaufsleiter Nord

E-Mail: oliver@mbi-deutschland.de

Mobil: +49 176 46 667 108





GESAMTKATALOG
Mantovanibenne



Sieger unseres Fotowettbewerbs 2024 - eingereicht von Hannes Hummel

MBI Deutschland GMBH
Breitscheidstr. 45 | D-01156 Dresden
info@mbi-deutschland.de | +49 (0) 351 / 43 888 745